

F60

2K Podkład akrylowy HS 4:1

Najwyższej jakości podkład akrylowy z dodatkiem środków antykorozyjnych o doskonałej przyczepności do stali, aluminium, stali ocynkowanej, szpachlówek poliestrowych oraz starych powłok lakierowych. Przeznaczony do napraw karoserii samochodowych.

- Krótki czas utwardzenia.
- Doskonała przyczepność do trudnych podłoży.
- Łatwy proces mieszania i aplikowania.
- Bardzo dobra stabilność na pionowych powierzchniach.
- Bardzo dobre właściwości wypełniające.



Polecamy papier ścierny o następującej gradacji: Szlifowanie ręczne (na sucho lub na mokro): P280÷P320 (GRP P400). Szlifowanie maszynowe (na sucho): P180÷P220.



F60: 100%
F60H: 20%
TVU: do 10%



Parametry dla pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar.
Parametry dla pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.



5-10 min
20°C



Parametry dla pistoletu RP
Dysza: 1,6÷2,0 mm; Ciśnienie na wejściu: 2,0-2,2 bar.
Parametry dla pistoletu HVLP
Dysza: 1,5÷1,9 mm; Ciśnienie wlotowe: 2,0 bar.



20°C: 1 h



Szlifowanie na sucho maszynowe: P360÷P500.
Szlifowanie na sucho ręczne: P280÷P320.

Numer artykułu	Rozdział	Kolor
59658 + 59659	0,8L + 0,16L utwardzacza	szary

Podłoże	Przyczepność	
	niska	wysoka
Metal	<div><div></div></div>	
Stal, aluminium	<div><div></div></div>	
Szpachlówiki	<div><div></div></div>	
Stare powłoki lakierowe	<div><div></div></div>	
Czas do zużycia	1 h	
Ilość warstw	2÷3 warstwy. Około 70-90 µm dla jednej warstwy.	
Lepkość robocza	30-50 s DIN Cup 4mm	
Trwałość	F60: 12 miesięcy F60H: 12 miesięcy	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.