

EPOXID

2K Epoxid Grundierung 10:1

Unsere Zweikomponenten Grundierung eignet sich zur Grundierung auf Stahl, Aluminium, Gusseisen, Zink und Nichteisenmetallen. Sie besitzt eine sehr hohe chemische und Witterungsbeständigkeit. Aufgrund hochwertiger Harze und aktiven Zusatzstoffen garantiert sie eine hohe Haftfähigkeit nachfolgender Schichten und einen sehr hohen Korrosionsschutz. Die 2K Epoxid Grundierung kann auch Nass in Nass aufgetragen werden.



Stahloberflächen sollten vorher entfettet werden und trocken angeschliffen (P120-240) werden. Anschließend von Schmiermitteln, Staub, Rost und fremden Verschmutzungen befreit werden. Die Stahloberfläche sollte eine homogene metallische Farbe aufweisen. Rostfreie Stahloberflächen sollten vorher entfettet werden. Verzinkte Oberflächen sollten vorher entfettet, mit Schleifwolle mattiert und ein weiteres Mal entfettet werden. Aluminiumoberflächen sollten vorher entfettet, mit Schleifwolle mattiert und ein weiteres Mal entfettet werden. Polyesterspachtelmassen sollten, während des Finischausgleichs, mit (P240-320) angeschliffen werden. Polyester- und Epoxidlaminaten sollten vorher entfettet und mit Schleifpapier (P280) angeschliffen werden.



EPOXID: 100%
TH-05: 10%



1,2-1,5 mm



5-10 min
20°C



1,2-1,5 mm



20°C : 7-8 h
60°C: ~45 min



Trockenschleifen: **P360-P500**
Nassschleifen: **P600-P1000**

Artikelnummer	Kapazität	Farbe
59070 + 59015	1kg + 0,1kg	grau
59449 + 59450	10kg + 1kg	

Untergrund	Haftung	
	niedrig	hoch
Stahl	<div style="width: 100%;"></div>	
Eisen	<div style="width: 100%;"></div>	
Zink	<div style="width: 100%;"></div>	
Nichteisen Metalle	<div style="width: 100%;"></div>	
Verarbeitungszeit	2 h	
Anzahl der Schichten	1-2	
Viskosität	20-22 s DIN Cup 4mm	
Halbbarkeit	EPOXID: 12 Monate TH-05: 6 Monate	

Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EG). Unsere Produkte wurden vielen Tests unterzogen um höchsten Qualitätsansprüchen zu entsprechen. Es sollten trotz alledem die individuellen Lagerungshinweise und Applikationshinweise beachtet werden, die einen direkten Einfluss auf das Lackierergebnis haben.