

EPOXID 1:1

2K Epoxid Grundierung 1:1

Unsere Zweikomponenten Grundierung eignet sich zur Grundierung auf Stahl-, Aluminium-, Gusseisen-, Zink- und Nichteisenmetall Oberflächen. Sie besitzt eine sehr hohe chemische Beständigkeit und Witterungsbeständigkeit. Aufgrund hochwertiger Harze und aktiven Zusatzstoffen garantiert sie eine hohe Haftfähigkeit nachfolgender Schichten und einen sehr hohen Korrosionsschutz.



Stahloberflächen sollten vorher entfettet werden und trocken angeschliffen (P120-240) werden. Anschließend von Schmiermitteln, Staub, Rost und fremden Verschmutzungen befreit werden. Die Stahloberfläche sollte eine homogene metallische Farbe aufweisen. Rostfreie Stahloberflächen sollten vorher entfettet werden. Verzinkte Oberflächen sollten vorher entfettet, mit Schleifwolle mattiert und ein weiteres Mal entfettet werden. Aluminiumoberflächen sollten vorher entfettet, mit Schleifwolle mattiert und ein weiteres Mal entfettet werden. Polyesterapachtelmassen sollten, während des Finischausgleichs, mit (P240-320) angeschliffen werden. Polyester- und Epoxylaminat sollten vorher entfettet und mit Schleifpapier (P280) angeschliffen werden.



EPOXID: 100%
TH-15: 100%



1,2-1,5 mm



5-10 min
20°C



1,2-1,5 mm



20°C : 7-8 h
60°C: ~45 min



Trockenschleifen: **P360-P500**
Nassschleifen: **P600-P1000**

Artikelnummer	Kapazität	Farbe
59069 + 59015	500ml + 500ml Härter	grau

Untergrund	Haftung	
	niedrig	hoch
Stahl	<div style="width: 100%;"></div>	
Eisen	<div style="width: 100%;"></div>	
Zink	<div style="width: 100%;"></div>	
Nichteisen Metalle	<div style="width: 100%;"></div>	
Verarbeitungszeit	2 h	
Anzahl der Schichten	1-2	
Viskosität	20-22 s DIN Cup 4mm	
Haltbarkeit	EPOXID 1:1: 12 Monate TH-15: 6 Monate	

Dieses Produkt erfüllt die Anforderung der Richtlinie der Europäischen Union (2004/42/EG). Unsere Produkte wurden vielen Tests unterzogen um höchsten Qualitätsansprüchen zu entsprechen. Es sollten trotz alledem die individuellen Lagerungshinweise und Applikationshinweise beachtet werden, die einen direkten Einfluss auf das Lackierergebnis haben.