

611

Szpachlówka natryskowa

Szpachlówka natryskowa 611 przeznaczona jest do nanoszenia pistoletem natryskowym. Tworzy doskonale gładką powłokę, nawet na bardzo dużej powierzchni.

Bardzo dobrze izoluje podkłady i lakiery akrylowe od szpachlówek poliestrowych. Zabezpiecza przed wadami powierzchni spowodowanymi zastosowaniem zbyt dużej lub zbyt małej ilości utwardzacza w szpachlówkach naniesionych szpachlą. Tworzy warstwy dobrze przyczepne, można ją nanosić nawet na powierzchnie pionowe.



Szpachlówki poliestrowe należy wcześniej przeszlifować na sucho (P240) i odtłuścić. Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię aluminium należy wcześniej odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Tworzywa sztuczne należy wcześniej odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić.



611: 100%
Utwardzacz: 3-4%
Rozcieńczalnik: max 10%



2,2-3,0 mm



5 min



2,2-3,0 mm



20°C: 2-3 h
60°C: 30 min

Numer artykułu	Rozlanie	Kolor
59116	1kg	jasno szary
59369	3kg	
Czas do zużycia	20-30 min	
Kolor	jasno szary	
Uwaga	Szpachlówki natryskowej nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.	
Uwaga	Po utwardzeniu powierzchnię należy zeszlifować: szlifowanie zgrubne - P180-P240; szlifowanie wykańczające - P240-P320. Szpachlówkę natryskową, po oszlifowaniu, należy pokryć podkładem akrylowym.	
Trwałość	611: 12 miesięcy	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.