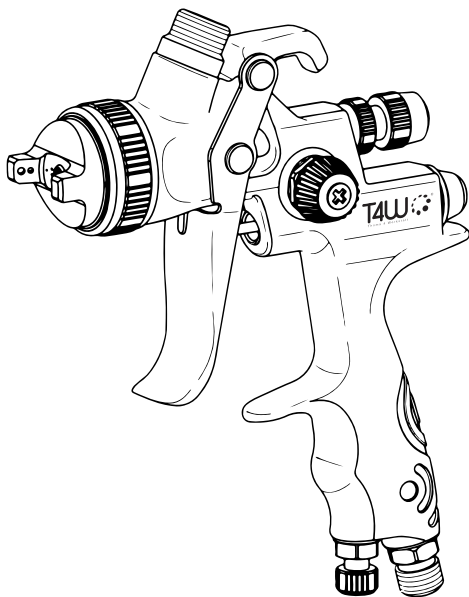


INSTRUKCJA OBSŁUGI

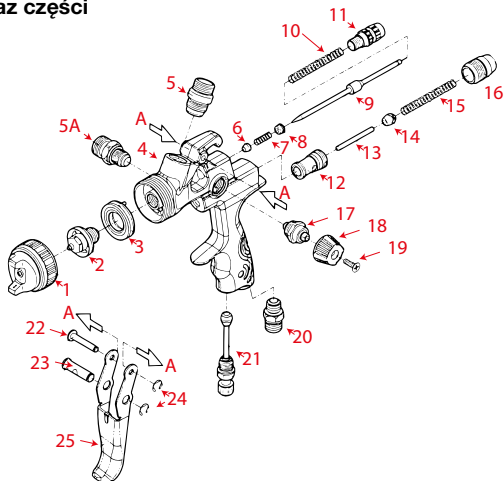
**T4W** ®  
Thoma 4 Werkstatt



**PIK♠XRP**

Wykaz części .....	3
Częste przyczyny uszkodzeń .....	4
Sposób naprawy .....	4
Dane techniczne:.....	4
Zasady bezpieczeństwa .....	5
Instrukcja użytkowania .....	6
Sposób aplikacji .....	7
Przykładowy schemat podłączenia. ....	7
Czyszczenie pistoletu .....	7

## Wykaz części



1	Głowica kompletna	13	Sworzeń
2	Dysza	14	Uszczelnienie sworznia
3	Pierścień dystansowy	15	Sprężyna
4	Korpus pistoletu	16	Pokrętło
5	Złącze nypłowe zbiornika	17	Zawór regulacji szerokości strumienia
5A	Złącze nypłowe zbiornika - wersja boczna	18	Pokrętło zaworu reg. szer. strumienia
6	Zestaw mocowania iglicy	19	Śruba mocująca
7	Sprężyna	20	Przylącze powietrza
8	Podkładka dystansowa	21	Zawór regulacji wlotu powietrza
9	Iglica	22	Kolek mocujący
10	Sprężyna iglicy	23	Kolek drażony mocujący
11	Pokrętło regulacji ilości farby	24	Zawleczeni
12	Obsada zaworu spustu	25	Spust

Proszę przeczytać instrukcję obsługi przed użyciem urządzenia i zachować ją w bezpiecznym miejscu.

## Częste przyczyny uszkodzeń

1. Ciała obce pomiędzy dyszą (2) a pierścieniem dystansowym (3).
2. Naciąg lub nieszczelności przy iglicy (9).
3. Zagięte lub niedrożne przewody zasilania powietrzem.
4. Osad na iglicy (9) powodująca nieszczelności.
5. Zbyt mała ilość materiału lakierniczego w kubku może powodować wytrącanie się nieczystości a to w konsekwencji może uszkodzić iglicę.

**Zbyt słabo dokręcona dysza pistoletu może skutkować jego uszkodzeniem.**

## Sposób naprawy

- Usunąć ciała obce oraz wyczyścić iglicę.
- Wymiana iglicy na nową.
- Wyczyścić przewody powietrzne.
- Obrócić iglicę o 180 st. w razie dalszych problemów - wymienić iglicę.
- Uzupełnij materiał - sprawdź szczelność elementów.

## Dane techniczne:

Dostępne dysza	1.3mm: No.59474
	1.4mm: No.59528
	1.5mm: No.59529
	1.7 mm: No.59530
	2.1mm: No.59531
	2.5mm: No.59532
Wymagane ciśnienie	1-2 bar (10-28 psi)
Pobór powietrza	150 ~ 280 l / min
Przyłącze powietrza	1/4 "PS (M)
Waga netto	450g

## Zasady bezpieczeństwa

**Nigdy nie kierować wylotu narzędzia w kierunku ludzi i zwierząt - materiały powłokowe lub sprężone powietrze mogą być powodem uszkodzeń ciała i innych urazów. Zabronione jest stosowanie jakichkolwiek innych gazów zamiast sprężonego powietrza.**

- Zastosowanie innych gazów może prowadzić do powstania poważnych obrażeń, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Przy podłączaniu narzędzia do instalacji sprężonego powietrza należy brać pod uwagę przestrzeń potrzebną na wąż, aby uniknąć uszkodzenia węża lub złąček.
- Na stanowisku pracy powinna być zapewniona skuteczna wentylacja. Brak skutecznej wentylacji może powodować zagrożenie zdrowia, spowodować pożar lub grozić wybuchem.
- Narzędzie należy używać z daleka od źródeł ciepła i ognia, ponieważ może to spowodować jego uszkodzenie lub pogorszenie funkcjonowania.
- Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa przy wykonywaniu prac z materiałami powłokowymi i stosować odpowiednio dobrane środki ochrony osobistej takie jak gogle, maski, rękawice i kombinezony.
- Nigdy nie zostawiać zmontowanego układu pneumatycznego bez nadzoru osoby uprawnionej do obsługi. Nie dopuszczać dzieci w pobliżu zmontowanego układu pneumatycznego.
- Zasilanie sprężonym powietrzem, pod wysokim ciśnieniem, może spowodować odrzut narzędzia w kierunku przeciwnym do kierunku wyrzucania materiału powłokowego. Należy zachować szczególną ostrożność, gdyż siły odrzutu mogą, w pewnych warunkach, spowodować wielokrotne zranienia.
- Zaleca się wypróbować narzędzie przed rozpoczęciem pracy. Zaleca się, aby osoby pracujące narzędziem zostały odpowiednio przeszkolone. Zwiększy to znacząco bezpieczeństwo pracy.
- Przestrzegać zaleceń producenta materiałów powłokowych i stosować je zgodnie z podanymi zasadami ochrony osobistej, przeciwpożarowej i ochrony środowiska. Nieprzestrzeganie zaleceń producenta materiałów powłokowych, może prowadzić do poważnych obrażeń.
- W celu stwierdzenia kompatybilności ze stosowanymi materiałami powłokowymi, wykaz materiałów użytych do konstrukcji narzędzia, będzie dostępny na żądanie.
- Podczas pracy ze sprężonym powietrzem w całym układzie gromadzi się energia. Należy zachować ostrożność, podczas pracy oraz przerw w pracy, aby uniknąć zagrożenia jakie może spowodować zgromadzona energia sprężonego powietrza.

- Zawsze używaj węża z odprowadzeniem elektrostatycznym.
- Nigdy nie zatykaj otworów wylotowych dyszy palcami.
- Nigdy nie modyfikuj sprzętu na własną rękę. Sprawdzaj czy wszystkie części są sprawne , a w razie zużycia wymieniaj tylko na nowe, oryginalne.
- W razie wypadku odłączyć urządzenie od źródła zasilania.  
Stosować się do ogólnych zasad BHP na stanowisku pracy.

**Nigdy nie kierować strumienia materiału powłokowego na źródło ciepła bądź ognia, może to spowodować pożar.**



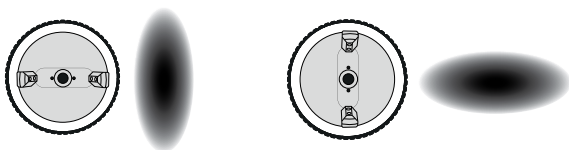
## Instrukcja użytkowania

Regulacja strumienia.

Strumień można również regulować za pomocą motylka dyszy.

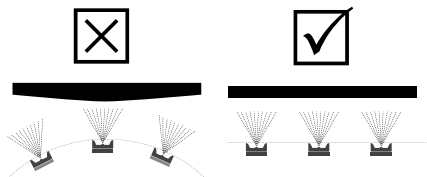
A) Taki strumień uzyskasz przekręcając głowicę z dyszą tak, aby jego końce były na bokach pistoletu

B) Taki strumień uzyskasz przekręcając głowicę tak, aby jego końce były w jednej linii ze spustem.



\* Sprawdź w dokumentacji, jakie dysze wytwórca produktu przewiduje do nakładania pistoletem..

## Sposób aplikacji



## Przykładowy schemat podłączenia.



## Czyszczenie pistoletu

**Nigdy nie używaj metalowych szczotek do czyszczenia pistoletu.  
Nigdy nie zamaczaj całego pistoletu w rozpuszczalniku.**

- Odłącz pistolet od zasilania.
- Opróżnij zbiornik z farbą i odkręć go.
- Ręcznie odkręć motylek.
- Ręcznie odkręć regulację farby (5)
- Wyciągnij sprężynę (13)
- Pociągnij spust pistoletu
- Delikatnie ręcznie wyciągnij iglicę (16)
- Kluczem dołączonym do pistoletu odkręć dyszę (2)
- Wrzuć dyszę, iglicę i motylek do rozpuszczalnika (2,16,1)

- Za pomocą dołączonej szczoteczki przemyj je delikatnie.
- Za pomocą szczotki z rozpuszczalnikiem umyj wnętrze pistoletu
- Za pomocą szmatki z rozpuszczalnikiem wyczyść korpus pistoletu i zbiornik.
- Zmontuj wszystko z powrotem.







Thoma 4 Werkstatt

Thoma

Tel./Fax: +48 95 741 11 62  
info@t4w.eu • www.t4w.eu