

Zestaw reparacyjny

Żywica poliestrowa

Trójskładnikowy produkt służący do naprawiania znacznych dziur. Jest to żywica poliestrowa z odpowiednio dobranym przyspieszaczem.

Przycięta mata szklana pozwala na zaoszczędzenie czasu pracy. Uzyskana powłoka posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża. Nadaje się do napraw karoserii samochodów, przyczep campingowych, łodzi i jachtów. Przeznaczona do nakładania ręcznego, odporna na działanie benzyny, smarów, olejów, rozcieńczonych kwasów i zasad.



Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Można go nakładać na: laminaty poliestrowe, podkłady akrylowe dwukomponentowe, podłoże metalowe, podłoże ze stali, podłoże z aluminium, stare powłoki lakierowe. Zestawu reparacyjnego nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Laminaty poliestrowe należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80-P120) i ponownie odtłuścić. Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię aluminiową lub ocynkowaną należy wcześniej odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce. Nałożyć matę, dociskając ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty. Odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówek poliestrowej.



Żywica: 100%
Utw: 2-3%



Można nakładać kilka warstw maty.



21°C: 35-45 min
60°C: 15 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------------|
| 59106 | 0,25kg | jasno żółty |

| | |
|----------|--|
| Uwaga | Po utwardzeniu powierzchnię należy zeszlifować. Szlifowanie zgrubne: P80-P120. Na laminat można położyć: szpachłówki poliestrowe, szpachłóvkę natryskową poliestrową, podkłady akrylowe, lakiery. |
| Trwałość | 12 miesięcy |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, ǳięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.