

# Grunt 2:1

## Grunt reaktywny

Dwuskładnikowy cienkopowłokowy podkład wytrawiający. Stosowany w systemie mokro na mokro pod dowolne podkłady akrylowe.

Doskonale zabezpiecza powierzchnie metalowe przed korozją. Poprawia przyczepność powłoki. Nie zawiera związków chromu. Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Można go nakładać na stal, stal ocynkowaną, aluminium, blachę kwasoodporną.



Powierzchnia stalowa powinna być wcześniej odtłuszczona, przeszlifowana na sucho (P120-240) i oczyszczona ze smaru, pyłu, rdzy i obcych zanieczyszczeń. Powinna mieć jednolitą metaliczną barwę. Powierzchnia ocynkowa powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona drobnoziarnistą włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona. Powierzchnia aluminiowa powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona.



**Grunt:** 100%  
**TH-06:** 50%



1,2-1,4 mm



10 min  
20°C



1,2-1,4 mm



20°C : ~1 h



Podkład akrylowy

### UWAGA:

Bezpośrednio na podkład reaktywny nie nakładać:

- szpachlówek poliesterowych,
- szpachlówek natryskowej,
- lakierów bazowych,
- lakierów bezbarwnych akrylowych
- podkładów epoksydowych.

Numer artykułu	Rozlanie	Kolor
59073 + 59028	800ml + 400ml utw	beżowy

Podłoże	Przyczepność	
	niska	wysoka
Stal	<div><div></div></div>	
Stal ocynkowana	<div><div></div></div>	
Aluminium	<div><div></div></div>	
Blacha kwasoodporna	<div><div></div></div>	
Czas do zużycia	20 h	
Ilość warstw	1-2	
Lepkość robocza	17-19 s DIN Cup 4mm	
Uwaga	Powierzchnie trudne, takie jak: aluminium, stal ocynkowana, należy pokryć gruntem REAKTYWNYM w ciągu 15 min od chwili oczyszczenia podłoża	
Uwaga	Produkt wymaga aktywacji! Nadaje się do użycia po upływie ok. 10-15 min od chwili wymieszania składników (dla temp 20°C).	
Trwałość	Grunt reaktywny: 12 miesięcy TH-06: 6 miesięcy	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.