

Metryczki produktów

www.t4w.eu



Najlepsza technologia dostępna w promocyjnej cenie



Spis treści

Systemy mieszalnikowe

| | |
|-----------------------------------------|----|
| AQUA | |
| lakier bazowy wodorozcieńczalny 1K..... | 6 |
| TWB | |
| lakier specjalny 1K..... | 8 |
| TWA | |
| lakier specjalny 2K..... | 11 |

Lakiery bezbarwne

| | |
|----------------------------------------|----|
| HT300 | |
| 2K LS 2:1 lakier bezbarwny..... | 14 |
| HT400 | |
| 2K MS 2:1 lakier bezbarwny..... | 15 |
| 444 | |
| 2K HS 2:1 lakier bezbarwny..... | 16 |
| PIK♠KLARLACK | |
| 2K MS 2:1 lakier bezbarwny..... | 17 |
| PIK♠PREMIUM | |
| 2K MS 2:1 lakier bezbarwny..... | 18 |
| 4444 | |
| 2K UHS 2:1 lakier bezbarwny..... | 19 |
| 404 | |
| 2K MS 2:1 lakier bezbarwny matowy..... | 21 |

Podkłady

| | |
|-----------------------------------------|----|
| 505 | |
| 2K Podkład akrylowy HS 5:1..... | 22 |
| 5555 | |
| 2K Podkład akrylowy Premium HS 4:1..... | 23 |
| EPOXID 1:1 | |
| 2K Podkład epoksydowy 1:1..... | 24 |
| PIK♠FÜLLER | |
| 2K Podkład akrylowy HS 5:1..... | 25 |
| 555 | |
| 2K Podkład akrylowy HS 5:1..... | 26 |
| EPOXID | |
| 2K Podkład epoksydowy 10:1..... | 27 |
| Grunt 2:1 | |
| Grunt reaktywny 2:1..... | 28 |



Szpachlówki

| | |
|---------------------------------------|----|
| PP 1K | |
| 1K Podkład na tworzywa sztuczne | 29 |
| 611 | |
| Szpachlówka natryskowa | 30 |
| PIK♠ FULL | |
| Szpachlówka poliestrowa | 31 |
| PIK♠ SOFT | |
| Szpachlówka poliestrowa | 32 |
| PIK♠ LIGHT | |
| Szpachlówka poliestrowa | 33 |
| PIK♠ ZINK | |
| Szpachlówka poliestrowa | 34 |
| PIK♠ FLEX | |
| Szpachlówka poliestrowa | 35 |
| PIK♠ GLASS | |
| Szpachlówka poliestrowa | 36 |
| PIK♠ ALU | |
| Szpachlówka poliestrowa | 37 |
| PIK♠ FEIN | |
| Szpachlówka poliestrowa | 38 |

Dodatki i spraye

| | |
|-------------------------------------------------|----|
| Zestaw reparacyjny | |
| Żywica poliestrowa | 39 |
| ZP | |
| Żywica poliestrowa | 40 |
| Klej do szyb | |
| Kleje do szyb - zwykły oraz szybki | 42 |
| Pasty polerskie | |
| Do polerowania powierzchni lakieru | 43 |
| PIK♠ KS | |
| Środek ochronny karoserii | 44 |
| ML | |
| Środek do konserwacji profili zamkniętych | 46 |



| | |
|-----------------------------------------------------|----|
| MUK | |
| Masa klejąco-uszczelniająca w kartuszu | 47 |
| KP | |
| Środek do konserwacji samochodów | 48 |
| MUP | |
| Masa uszczelniająca - szczeliwo tiksotropowe..... | 50 |
| Puder | |
| Sadza kontrolna | 51 |
| 9999 | |
| Żywica do cieniowania..... | 53 |
| Antysilikon | |
| Dodatek antysilikonowy - „antykrater” | 54 |
| Dodatek uelastyczniający | |
| Dodatek do lakierów i podkładów akrylowych..... | 55 |
| ZS | |
| Żmywacz silikonu | 56 |
| 9005 | |
| Lakier 1K do plastików | 57 |
| 1K Klarlack | |
| Lakier bezbarwny w sprayu | 58 |
| Acryl Spray | |
| 1K lakier akrylowy w sprayu..... | 59 |
| 1K Primer | |
| Podkład akrylowy | 61 |
| 1K Plastic | |
| Podkład na tworzywa sztuczne | 62 |
| 1K Silver | |
| Lakier srebrny na felgi..... | 63 |
| 1K RAL | |
| 1K lakier akrylowy w sprayu..... | 65 |
| 1K RAL | |
| 1K lakier w sprayu na zamówienie | 66 |
| EPOXID | |
| 1K podkład epoksydowy w sprayu | 67 |
| SPEED | |
| Dodatek do lakierów przyspieszający schnięcie | 68 |
| Tabela utwardzacze | |
| wykaz utwardzaczy | 69 |
| Tabela rozcieńczalniki | |
| wykaz rozcieńczalników..... | 70 |

AQUA

lakier bazowy wodorozcieńczalny 1K

Wodorozcieńczalny lakier bazowy Aqua zawierający niewielkie ilości lotnych związków organicznych (VOC). Przeznaczony jest on do renowacji i lakierowania pojazdów.

Lakier charakteryzuje się wysoką siłą krycia, wysoką wydajnością oraz powstawaniem niewielkiej mgły lakierniczej, dzięki niemu uzyskujemy powłokę barwną lub z efektem optycznym.



Dwie warstwy (pierwsza sucha, druga pełna) oraz dla metali i perle dodatkowa warstwa sucha odwzorowująca kolor oryginalnej powłoki. Czas odparowania można skrócić poprzez zastosowanie dysz Venturiego do nadmuchu powietrza, zastosowanie systemu kabinowych dysz powietrznych, zastosowanie promiennika podczerwieni, krótkie podgrzanie w kabinie typu Kombi.



AQUA: 100
ATV: 5-15



1,2-1,4 mm



2-4 min (do matu)
20°C



1,2-1,4 mm



10-15 min
20°C



Lakier bezbarwny

| Rozlanie | Karton |
|----------|--------|
| 0,5L | 6 |
| 1L | 3 |

Czas do zużycia nieokreślony

Lepkość robocza: 25-30s DIN Cup 4mm

Trwałość 6 miesięcy w otwartym lub 2 lata w zamkniętym opakowaniu

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

AQUA

lakier bazowy wodorozcieńczalny 1K

| Numer | Nazwa | Rozlanie [L] | Grupa cenowa | Numer | Nazwa | Rozlanie [L] | Grupa cenowa |
|-------|---------------------------|--------------|--------------|-------|---------------------------------------|--------------|--------------|
| 00A9 | dodatek do metaliów | 1 | 1 | 80A3 | jasna niebieska perła | 1 | 2 |
| 09A9 | żywica | 1 | 1 | 80A4 | czerwona perła drobne ziarno | 1 | 2 |
| 11A0 | brylantowy biały | 1 | 1 | 80A5 | czerwona perła | 0,5 | 2 |
| 17A0 | biały | 1 | 1 | 80A6 | złoty | 0,5 | 2 |
| 26A8 | żółty przejrzysty | 0,5 | 1 | 81A1 | aluminium średnie ziarno lśniące | 1 | 1 |
| 27A4 | żółty tlenkowy | 0,5 | 1 | 81A2 | aluminium średnie ziarno | 1 | 1 |
| 27A7 | ciemnożółty | 1 | 1 | 81A3 | aluminium bardzo drobne ziarno | 1 | 1 |
| 27A8 | jasnożółty | 0,5 | 1 | 82A1 | fioletowa perła | 0,5 | 2 |
| 28A0 | żółty | 0,5 | 1 | 82A3 | zielono-niebieskawa perła | 0,5 | 2 |
| 28A5 | żółty przejrzysty | 0,5 | 1 | 82A4 | zielona perła | 1 | 3 |
| 36A1 | czerwony | 1 | 1 | 82A5 | niebieska perła | 0,5 | 3 |
| 37A9 | pomarańczowy | 0,5 | 1 | 82A6 | xiralic biały | 0,5 | 4 |
| 45A5 | fioletowy | 0,5 | 1 | 82A7 | xiralic czerwony | 0,5 | 4 |
| 45A6 | jasnokasztanowy | 0,5 | 1 | 82A8 | brązowa perła | 0,5 | 3 |
| 46A5 | czerwony | 0,5 | 1 | 82A9 | biała perła drobne ziarno | 0,5 | 3 |
| 46A6 | fioletowo-czerwony | 1 | 1 | 83A1 | miedzianoczerwona perła | 0,5 | 3 |
| 46A9 | fioletowy przejrzysty | 0,5 | 1 | 83A6 | biała perła bardzo drobne ziarno | 0,5 | 3 |
| 47A6 | czerwony brylantowy | 1 | 1 | 83A9 | niebiesko-zielona perła | 0,5 | 3 |
| 48A3 | kasztanowy | 1 | 1 | 84A1 | czerwono-fioletowa perła | 0,5 | 3 |
| 48A6 | brylantowo-kasztanowy | 1 | 1 | 84A3 | xiralic złoty | 0,5 | 4 |
| 55A7 | niebiesko-fioletowy | 1 | 1 | 84A4 | xiralic brązowy | 0,5 | 4 |
| 55A8 | akwamaryna | 1 | 1 | 84A5 | xiralic niebieski | 0,5 | 4 |
| 55A9 | ciemny niebieski | 1 | 1 | 84A6 | xiralic zielony | 0,5 | 4 |
| 58A8 | jasny niebieski | 1 | 1 | 86A7 | czerwony tlenkowy | 0,5 | 1 |
| 67A3 | zielono-żółty | 1 | 1 | 88A2 | brązowy | 0,5 | 1 |
| 68A9 | zielono-niebieski | 1 | 1 | 88A4 | czerwony tlenkowy przejrzysty | 0,5 | 1 |
| 75A1 | grafitowy | 0,5 | 1 | 89A0 | aluminium średnie ziarno ciemne | 1 | 1 |
| 76A2 | intensywny głęboki czarny | 1 | 1 | 89A3 | aluminium grube ziarno | 1 | 1 |
| 76A3 | czarny mieszalny | 1 | 1 | 89A4 | aluminium drobne ziarno | 1 | 1 |
| 76A4 | czarny przejrzysty | 0,5 | 1 | 89A5 | aluminium drobne ziarno jasne | 1 | 1 |
| 77A2 | intensywny czarny | 1 | 1 | 89A8 | aluminium bardzo grube ziarno lśniące | 0,5 | 1 |
| 80A1 | biała perła | 1 | 2 | | | | |
| 80A2 | żółta perła | 1 | 2 | | | | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, ǳięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

TWB

lakier specjalny 1K

Lakier 1K TWB jest jednoskładnikowym lakierem znajdującym zastosowanie jako jednowarstwowa powłoka nawierzchniowa o specjalnych właściwościach, takich jak efekt metaliczny lub perłowy. Tworzy wysokojakościową powłokę barwną lub transparentną.

Charakteryzuje się wysoką siłą krycia. Znajduje zastosowanie przy pokrywaniu metali, tworzyw sztucznych oraz jako wypełnienie aerozoli.

Produkt należy stosować zgodnie z wytycznymi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 roku.



TWB: 100
TVB: 100



1,3-1,5 mm



2-5 min
20°C



1,3-1,5 mm



15-20 min
20°C



Lakier bezbarwny

| Rozlanie | Karton |
|----------|--------|
| 1L | 3 |
| 3,5L | 2 |

Czas do zużycia nieokreślony

Lepkość robocza: 18s DIN Cup 4mm

Trwałość 24 miesiące w zamkniętym opakowaniu

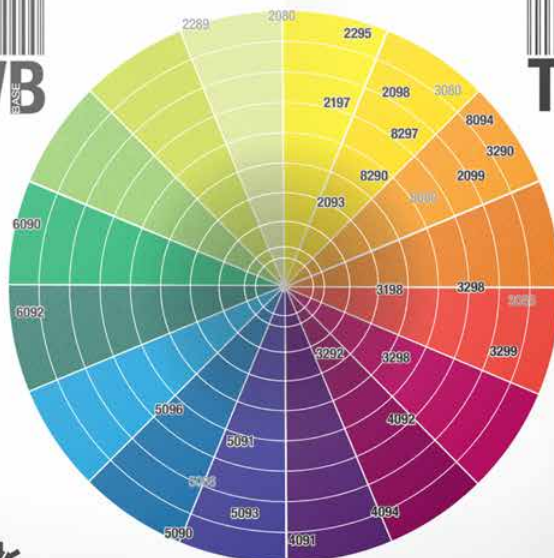
Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

TWB

lakier specjalny 1K

| Numer | Nazwa | Rozlanie [L] | Grupa cenowa | Numer | Nazwa | Rozlanie [L] | Grupa cenowa |
|-------|------------------------------------------|--------------|--------------|-------|---------------------------------------|--------------|--------------|
| 0095 | żywica bazowa | 3,5 | 1 | 8393 | perła drobna biała | 1 | 2 |
| 1090 | biały | 1 | 1 | 8394 | złoty | 1 | 3 |
| 1091 | ultra biały | 3,5 | 1 | 8396 | perła grafitowa | 1 | 2 |
| 2093 | żółty tenkowany jasny | 1 | 1 | 8397 | perła zielono-niebieska | 1 | 2 |
| 2098 | żółto-czerwony | 1 | 3 | 8398 | perła zielono-biała | 1 | 2 |
| 2099 | pomarańczowo-żółty przejrzysty | 1 | 3 | 8493 | aluminium ziarno bardzo drobne | 3,5 | 2 |
| 2197 | jasny żółty | 1 | 3 | 8494 | perła złoto-biała | 1 | 2 |
| 2295 | żółty | 1 | 3 | 8496 | perła żółta | 1 | 2 |
| 3191 | czerwony średnio przejrzysty | 1 | 3 | 8590 | dodatek do metaliików | 1 | 2 |
| 3198 | czerwono-pomarańczowy przejrzysty | 1 | 3 | 8592 | perła brązowo-czerwona | 1 | 2 |
| 3290 | ciemny pomarańczowy | 1 | 3 | 8594 | perła czerwona drobne ziarno | 1 | 2 |
| 3292 | czerwony przejrzysty | 1 | 3 | 8598 | perła brązowo-czerwona | 1 | 2 |
| 3298 | czerwony ciemny przejrzysty | 3,5 | 3 | 8690 | perła zielona | 1 | 2 |
| 3299 | czerwony brylantowy | 3,5 | 3 | 8691 | perła niebieska | 1 | 2 |
| 3398 | czysty pomarańczowy | 3,5 | 3 | 8692 | perła fioletowa | 1 | 2 |
| 4091 | fioletowy przejrzysty | 1 | 2 | 8693 | aluminium średnie ziarno | 3,5 | 2 |
| 4092 | czerwono-fioletowy | 1 | 2 | 8694 | perła czerwona | 1 | 2 |
| 4094 | czerwono-fioletowy przejrzysty | 1 | 2 | 8695 | perła miedzianoczerwona | 1 | 2 |
| 5090 | niebieski | 1 | 2 | 8696 | perła biała | 3,5 | 2 |
| 5091 | niebieski jasny | 1 | 2 | 8697 | perła żółta | 1 | 2 |
| 5093 | niebiesko-fioletowy | 1 | 2 | 8698 | perła czerwona | 3,5 | 2 |
| 5096 | niebiesko-zielony | 1 | 2 | 8699 | perła niebieska | 1 | 2 |
| 6090 | zielony | 1 | 2 | 8790 | biały przejrzysty | 1 | 2 |
| 6092 | zielony ciemny | 1 | 2 | 8795 | aluminium średnie ziarno lśniące | 3,5 | 2 |
| 6692 | żółto-zielony przejrzysty | 1 | 2 | 8890 | xirallic green | 1 | 4 |
| 7090 | intensywny czarny | 3,5 | 1 | 8891 | xirallic blue | 1 | 4 |
| 7092 | czarny mieszalny | 3,5 | 1 | 8893 | aluminium drobne ziarno | 3,5 | 2 |
| 8094 | czerwony tenkowany | 1 | 1 | 8895 | aluminium drobne ziarno lśniące | 3,5 | 2 |
| 8290 | czerwony tenkowany ciemny przejrzysty | 1 | 1 | 8896 | xirallic srebrny | 1 | 4 |
| 8297 | żółty tenkowany ciemny przejrzysty | 1 | 1 | 8897 | xirallic złoty | 1 | 4 |
| 8390 | perła zielona | 1 | 2 | 8898 | xirallic czerwony | 1 | 4 |
| 8391 | perła zielono-czerwona | 1 | 2 | 8993 | aluminium grube ziarno | 3,5 | 2 |
| 8392 | perła drobna biała czysta | 1 | 2 | 8995 | aluminium ziarno bardzo grube lśniące | 1 | 2 |

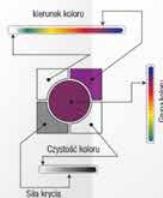
Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, ǳięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.



1090

- | | |
|------|------|
| 1091 | 4092 |
| 2093 | 4094 |
| 2098 | 5090 |
| 2099 | 5091 |
| 2197 | 5093 |
| 2295 | 5096 |
| 3191 | 6090 |
| 3198 | 6092 |
| 3290 | 6692 |
| 3292 | 7090 |
| 3298 | 7092 |
| 3299 | 8094 |
| 3398 | 8290 |
| 4091 | 8297 |

Informacja o kącie krycia



T4W
Thoma & Wernholzt

- | | |
|------|------|
| 1080 | 3083 |
| 1081 | 4082 |
| 2080 | 4084 |
| 2081 | 5088 |
| 2083 | 6080 |
| 2285 | 6682 |
| 2289 | 7080 |
| 2380 | 7082 |
| 3080 | 7083 |
| 3081 | 7085 |
| 3082 | 8080 |

TWA

lakier specjalny 2K

2K lakier MS TWA 2:1 jest dwukomponentowym lakierem na bazie żywic poliuretanowych i akrylowych najwyższej jakości o niskiej zawartości składników lotnych.

Przeznaczony jest do lakierowania małych i dużych powierzchni pojazdów, maszyn i urządzeń w systemie MS 2:1.

Wysoką jakość powierzchni osiąga się już po dwóch warstwach. Lakier ten charakteryzuje się wysokim połyskiem oraz odpornością na zarysowania. Lakier jest fluorowany.

Produkt należy stosować zgodnie z wytycznymi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007 roku.



TWA : 100
THU: 50
TVU: 10-20



1,4-1,6 mm



5-10 min
20°C



1,4-1,6 mm



20°C: 12 h (do montażu 8h)
60°C: 45 min

| Rozlanie | Karton |
|----------|--------|
| 1L | 3 |
| 3,5L | 2 |

Czas do zużycia 2-6 h

Lepkość robocza: 21-24s DIN Cup 4mm

Trwałość 24 miesiące w zamkniętym opakowaniu

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

TWA

lakier specjalny 2K

| Numer | Nazwa | Rozlanie [L] | Grupa cenowa | Numer | Nazwa | Rozlanie [L] | Grupa cenowa |
|-------|----------------------------|--------------|--------------|-------|-----------------------------|--------------|--------------|
| 0082 | żywica spowalniająca | 3,5 | 1 | 3083 | czerwony brylantowy | 3,5 | 3 |
| 0083 | żywica matująca | 1 | | 4082 | fioletowy | 3,5 | 3 |
| 1080 | biały mieszalny | 3,5 | 1 | 4084 | fioletowo-czerwony | 3,5 | 3 |
| 1081 | biały | 3,5 | 1 | 5088 | niebieski | 3,5 | 2 |
| 2080 | głęboki żółty | 3,5 | 2 | 6080 | zielony | 3,5 | 2 |
| 2081 | Żółto-pomarańczowy | 1 | 4 | 6082 | ciemny zielony | 3,5 | 2 |
| 2083 | tlenkowy żółty | 3,5 | 1 | 6682 | transparentny żółto-zielony | 1 | 2 |
| 2285 | żółty | 1 | 3 | 7080 | czarny intensywny | 3,5 | 1 |
| 2289 | jasny żółty | 3,5 | 2 | 7082 | czarny mieszalny | 3,5 | 1 |
| 2380 | żółty | 1 | 4 | 7083 | czarny pośredni | 3,5 | 1 |
| 3080 | pomarańczowy | 1 | 3 | 7085 | czarny specjalny | 3,5 | 2 |
| 3081 | transparentny pomarańczowy | 1 | 3 | 8080 | tlenkowy czerwony | 3,5 | 1 |
| 3082 | jasny pomarańczowy | 1 | 4 | | | | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.



zamów katalog z pełną ofertą T4W

T4W®
Thoma 4 Werkstatt

HT300

2K LS 2:1 lakier bezbarwny

Polecany w przypadkach gdy wymagany jest bardzo szybki czas schnięcia. Nie zaleca się stosowania do wymalowań przy wysokich temperaturach otoczenia, a szczególnie do wymalowań całościowych.

Zapewnia powłokę o bardzo wysokim połysku i dużej odporności na urazy mechaniczne oraz czynniki chemiczne i atmosferyczne.

Produkt nie wymaga rozcieńczalnika.



Przed aplikacją, powierzchnie należy zawsze oczyścić zmywaczem i pozwolić odparować. Oszlifować odpowiedniej grubości papierem. Oryginalne pokrycia – P800-1000 na mokro / P600-800 na sucho. Oczyścić używając zmywacza silikonowego. Powierzchnie należy zawsze oczyścić od kurzy i pyłu używając ściereczek antystatycznych.



HT300: 100%
TH-07: 50%



1,3-1,5 mm



5-7 min
20°C



1,3-1,5 mm



4-5 h/20°C

| Numer artykułu | Rozlanie | Karton |
|----------------|-------------------|--------|
| 59344 + 59372 | 0,5L + 0,25L utw. | 6 |
| 59345 + 59379 | 1L + 0,5L utw. | 6 |
| 59346 + 59380 | 5L + 2,5L utw. | 4 |

Dedykowany utwardzacz: TH-07

Połysk

Rozlewność

Odporność na zarysowania

Łatwość polerowania

Czas do zużycia 1-1,5 h

Trwałość HT300: 12 miesięcy
TH-07: 6 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

HT400

2K MS 2:1 lakier bezbarwny

Lakier nie spływa z pionowych powierzchni, posiada wyrazistą głębię i jest odporny na zarysowania.

Gwarantuje szybkie odsychanie powłoki lakierniczej zachowując idealny połysk, wysoką twardość i dużą odporność.

Łatwy do polerowania. Lakier posiada dobrą rozlewność i zapobiega tendencji do zacieków.

Lakier zapewnia szybkie utwardzenie, daje solidne grubowarstwowe pokrycie i jest odporny na działanie promieni UV.



Przed aplikacją, powierzchnie należy zawsze oczyścić zmywaczem i pozwolić odparować. Oszlifować odpowiedniej grubości papierem. Oryginalne pokrycia – P800-1000 na mokro / P600-800 na sucho. Oczyścić używając zmywacza silikonowego. Powierzchnie należy zawsze oczyścić od kurzy i pyłu używając ściereczek antystatycznych.



HT400: 100%
THU+: 50%
TVA: 25%



1,3-1,6 mm



5-7 min
20°C



1,3-1,6 mm



12-14 h/20°C
30 min/60°C

| Numer artykułu | Rozlanie | Karton |
|----------------|-------------------|--------|
| 59348 + 59378 | 0,5L + 0,25L utw. | 6 |
| 59025 + 59005 | 1L + 0,5L utw. | 6 |
| 59026 + 59007 | 5L + 2,5L utw. | 4 |

Dedykowany utwardzacz: **THU+**
Do rozrobienia do 25% rozpuszczalnikiem **TVA**

Połysk

Rozlewność

Odporność na zarysowania

Łatwość polerowania

Czas do zużycia 1-1,5 h

Trwałość **HT400:** 12 miesięcy
THU+: 6 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

444

2K HS 2:1 lakier bezbarwny

Lakier stworzony dla wymagających klientów. Cechuje go duża zawartość masy suchej (High Solid). Nie spływa z pionowych powierzchni, posiada wyrazistą głębię i jest odporny na zarysowania.

Możliwość lakierowania w dwóch systemach: **Standardowym** oraz **Expresowym**.

System **Standardowy** oparty na rozcieńczalniku akrylowym TVA daje doskonale rezultaty lakierowania dużych elementów w warunkach standardowych (komory 60°C).

System **expresowy** oparty na rozpuszczalniku **TV-01 Express** - dedykowany do szybkiego malowania oraz lakierowania w trudnych warunkach (bez komory, gdy jest utrudnione schnięcie, niska temperatura) Gwarantuje szybkie schnięcie powłoki lakierniczej zachowując idealny połysk, wysoką twardość i dużą odporność.



| Numer artykułu | Rozlanie | Karton |
|----------------|----------------|--------|
| 59019 + 59013 | 1L + 0,5L utw. | 6 |
| 59020 + 59014 | 5L + 2,5L utw. | 4 |

Dedykowany utwardzacz: **TH-03**

Do rozrobienia do 10% rozcieńczalnikiem TVA lub TV-01



Standard

444 HS: 100%
TH-03: 50%
TVA: max 10%

Expres

444 HS: 100%
TH-03: 50%
TV-01: max 10%



1,3-1,4 mm

1,3-1,4 mm

Połysk



5 min
20°C

5 min
20°C

Rozlewność



1,3-1,4 mm

1,3-1,4 mm

Odporność na zarysowania



Łatwość polerowania



Czas do zużycia >7 h STANDARD
45 min Express



6-8 h/20°C
20-25 min/60°C

2 h/20°C
8-10 min/60°C

Trwałość

HT444: 24 miesiące
TH-03: 6 miesięcy

Czasy schnięcia w temp.
20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchosć: 10-12 min
Do montażu: 6-8 h
Czasy schnięcia w temp.
60°C, wilg. wzgl. 65%:
Do montażu: 20-25 min

Czasy schnięcia w temp.
20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchosć: 8-10 min.
Do montażu: 2 h
Czasy schnięcia w temp.
60°C, wilg. wzgl. 65%:
Do montażu: 8-10 min

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ KLARLACK

2K MS 2:1 lakier bezbarwny

PIK KLARLACK MS 2:1. Lakier bezbarwny akrylowy o wysokim stopniu rozlewności i połysku, zwiększonej odporności na promienie UV (nie żółknie).

Przeznaczony do aplikacji w kabinach lakierniczych lub miejscach przystosowanych do lakierowania.

Zalecany do nakładania na powierzchnie zabezpieczone wcześniej bazami wodnymi lub rozpuszczalnikowymi.

Lakier dostępny w wersji STANDARD oraz FAST.



Przed aplikacją, powierzchnie należy zawsze oczyścić zmywaczem i pozwolić odparować. Oszlifować odpowiedniej grubości papierem. Oryginalne pokrycia – P800-1000 na mokro / P600-800 na sucho. Oczyścić używając zmywacza silikonowego. Powierzchnie należy zawsze oczyścić od kurzy i pyłu używając ściereczek antystatycznych.



PIK KLARLACK: 100%
PIK HÄRTER lub
PIK HÄRTER FAST: 50%



1,2-1,3 mm



5-10 min
20°C



1,2-1,3 mm



STANDARD: 9-10 h/20°C
30 min/60°C
FAST: 8-9 h/20°C
20 min/60°C

| Numer artykułu | Rozlanie | Karton |
|----------------|---------------------------|--------|
| 59027 + 59043 | 1L + 0,5L utw. (Standard) | 6 |
| 59029 + 59044 | 5L + 2,5L utw. (Standard) | 4 |
| 59027 + 59046 | 1L + 0,5L utw. (FAST) | 6 |
| 59029 + 59047 | 5L + 2,5L utw. (FAST) | 4 |

Dedykowany utwardzacz: **PIK HÄRTER lub**
PIK HÄRTER FAST

Połysk

Rozlewność

Odporność na zarysowania

Łatwość polerowania

Lepkość robocza 14-16 s DIN Cup 4mm

Czas do zużycia ~1,5 h

Trwałość **PIK KLARLACK:** 12 miesięcy
PIK HÄRTER: 6 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ PREMIUM

2K MS 2:1 lakier bezbarwny

Produkt jest to lakier dwukomponentowy, utwardzacz 2K do tego lakieru dodawany jest w proporcji objętościowej 2:1.

Dla uzyskania lepkości natraskowej do mieszanki dodawany jest rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych w ilości 25%- 30%.

Lakier ten jest to produkt o dużej zawartości składników stałych, stosowany jest w przypadkach, gdzie wymagana jest najwyższa jakość powłoki. Cechuje go bardzo dobra rozlewność, bardzo wysoki połysk, duża twardość po wyschnięciu; zachowuje jednocześnie elastyczność. Jest odporny na działanie czynników atmosferycznych oraz promieni UV, jest odporny na zarysowania.

Dostępny także w wersji FAST.



Przed aplikacją, powierzchnie należy zawsze oczyścić zmywaczem i pozwolić odparować. Oszlifować odpowiedniej grubości papierem. Oryginalne pokrycia – P800-1000 na mokro / P600-800 na sucho. Oczyścić używając zmywacza silikonowego. Powierzchnie należy zawsze oczyścić od kurzy i pyłu używając ściereczek antystatycznych.



PIK PREMIUM: 100%
PIK HÄRTER PREMIUM
lub PIK HÄRTER PREMIUM FAST: 50%
TVA: 30%



1,3-1,4 mm



3-5 min
20°C



1,3-1,4 mm



24 h/20°C
30 min/60°C

| Numer artykułu | Rozlanie | Karton |
|----------------|----------------|--------|
| 59408 + 59373 | 1L + 0,5L utw. | 6 |

Dedykowany utwardzacz: PIK HÄRTER PREMIUM
Zalecany rozcieńczalnik: TVA

Połysk

Rozlewność

Odporność na zarysowania

Łatwość polerowania

Lepkość robocza 16 s DIN Cup 4mm

Czas do zużycia 2 h

Trwałość
PIK PREMIUM: 24 miesiące
PIK HÄRTER PREMIUM: 6 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

4444

2K UHS 2:1 lakier bezbarwny

Bezbarwny lakier dzięki, któremu możliwe jest uzyskanie powłoki o bardzo dużej twardości.

Idealny do napraw miejscowych i cało-powierzchniowych. Posiada dużą odporność na zarysowania oraz wysoki połysk o długiej trwałości.

Łatwy do polerowania. Lakier posiada dobra rozlewność i zapobiega tendencji do zacieków.

Lakier zapewnia szybkie utwardzenie, daje solidne grubowarstwowe pokrycie i jest odporny na działanie promieni UV.



Krok 1: Przed aplikacją, powierzchnie należy zawsze oczyścić zmywaczem i pozwolić odparować.

Krok 2: Oszlifować odpowiedniej grubości papierem. Oryginalne pokrycia – P800-1000 na mokro / P600-800 na sucho.

Krok 3: Oczyścić używając zmywacza silikonowego.

Krok 4: Powierzchnie należy zawsze oczyścić od kurzy i pyłu używając ściereczek antystatycznych.



4444: 100%
TH-01: 50%
TVU: max 10%



1,3-1,4 mm



5-7 min
20°C



1,3-1,4 mm



12-14 h/20°C
30 min/60°C

| Numer artykułu | Rozlanie | Karton |
|----------------|----------------|--------|
| 59021 + 59448 | 1L + 0,5L utw. | 6 |
| 59022 + 59012 | 5L + 2,5L utw. | 2 |

Dedykowany utwardzacz: TH-01

Do rozrobienia do 25% rozpuszczalnikiem TVU

Połysk

Rozlewność

Odporność na zarysowania

Łatwość polerowania

Lepkość robocza 15-17 s DIN Cup 4mm

Czas do zużycia 4-6 h

Trwałość **4444:** 24 miesiące
TH-01: 6 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Grubościomierz lakieru TW-2B



Urządzenie mierzy grubość lakieru na blaszce stalowej i aluminiowej. Dzięki niemu, możemy porównać grubość lakieru w kilku miejscach w samochodzie - np. podczas kupowania pojazdu. Pozwala to na wykrycie miejsc ponownie lakierowanych lub szpachlowanych.

404

2K MS 2:1 lakier bezbarwny matowy

2K Lakier 404 2:1 jest dwukomponentowym matowym lakierem bezbarwnym najwyższej jakości.

Przeznaczony jest do lakierowania małych i dużych powierzchni pojazdów, maszyn i urządzeń w przemyśle.

Uzyskana powłoka odporna jest na zarysowania.



Przed aplikacją, powierzchnie należy zawsze oczyścić zmywaczem i pozwolić odparować. Oszlifować odpowiedniej grubości papierem – P800-1000 na mokro / P600-800 na sucho. Oczyścić używając zmywacza silikonowego. Powierzchnie należy zawsze oczyścić od kurzy i pyłu używając ściereczek antystatycznych.



404: 100%
TH-07: 50%
TVA: 25%



1,3-1,6 mm



5-7 min
20°C



1,3-1,6 mm



12 h/20°C
40 min/60°C

| Numer artykułu | Rozlanie | Karton |
|----------------|-------------------|--------|
| 59375 + 59372 | 0,5L + 0,25L utw. | 6 |
| 59376 + 59379 | 1L + 0,5L utw. | 6 |
| 59377 + 59380 | 5L + 2,5L utw. | 4 |

Dedykowany utwardzacz: **TH-07**

Do rozrobienia do 25% rozpuszczalnikiem **TVA**

Połysk

Rozlewność

Odporność na zarysowania

Łatwość polerowania

Czas do zużycia 2-2,5 h

Łepkość fabryczna 70-80 s DIN Cup 4mm

Ilość warstw 2

Wydajność 9 m²/l (grubość powłoki 50µm)

Trwałość **404:** 24 miesiące
TH-07: 6 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

505

2K Podkład akrylowy HS 5:1

Wysokiej jakości produkt do gruntowania wszystkich powierzchni. Zapewnia dobrą rozlewność, dokładne pokrycie gruntowanej powierzchni. Szybko utwardza się nawet przy grubej warstwie, doskonale się szlifuje.

Posiada bardzo dobre właściwości wypełniające. Jest idealnym podłożem gwarantującym doskonały wygląd powłoki lakierowej.



505: 100%
TH-04: 20%
TVU: max. 25%



1,5-1,8 mm

Podłoże

Przyczepność
niska wysoka

Metal



Stal,
aluminium



Drewno,
beton



Szpachlówki



Stare
powłoki
lakierowe



5-10 min
20°C



1,5-1,8 mm



~ 3 h
20°C



na sucho mechanicznie:

P320-P500

na sucho ręcznie:

P280-P320

na mokro mechanicznie:

P600-P1000

na mokro ręcznie:

P600-P800

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|-----------------|---------------------------------------|-----------|
| 59341 + 59364 | | biały |
| 59342 + 59364 | 0,4 + 0,08L utw. | czarny |
| 59343 + 59364 | | szary |
| 59030 + 59017 | | biały |
| 59031 + 59017 | | czarny |
| 59032 + 59017 | 0,8L + 0,16L utw. | szary |
| 59033 + 59017 | | grafitowy |
| 59034 + 59017 | | żółty |
| 59035 + 59017 | | czerwony |
| 59036 + 59432 | | biały |
| 59037 + 59432 | 2,5L + 0,5L utw. | czarny |
| 59038 + 59432 | | szary |
| 59039 + 59018 | | biały |
| 59040 + 59018 | 4L + 0,8L utw. | czarny |
| 59041 + 59018 | | szary |
| Czas do zużycia | 1 h | |
| Ilość warstw | 2 - 3 | |
| Wydajność | 5,5 m²/l (grubość powłoki 100µm) | |
| Trwałość | 505: 24 miesiące TH-04: 6 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

5555

2K Podkład akrylowy Premium HS 4:1

Silnie wypełniający podkład akrylowy HS, w pełni spełniający nowe normy VOC.

W przypadku napraw miejscowych użyć w proporcji 4:1 z utwardzaczem.

Do wymalowań cało-powierzchniowych zastosować proporcje 4:1 z dodatkiem 10% rozcieńczalnika.

W technologii „mokro na mokro”, bez obróbki jako podkład uszczelniający - stosunek mieszania 4:1 plus 20% rozcieńczalnika.



Przed aplikacją powierzchnię należy zawsze oczyścić zmywaczem. Oszlifować odpowiedniej grubości papierem.



5555: 100%
TH-01: 25%
TVU: do 20%



1,4-2,0 mm



5-10 min
20°C



1,4-2,0 mm



20°C: 3-4 h



na mokro: **P600-P800**
na sucho: **P320-P400**

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|---------------|-------|
| 59381 + 59009 | 1L+0,25L utw. | szary |
| 59382 + 59010 | 4L+1L utw. | |

| Podłoże | Przyczepność | |
|-------------------------|----------------------------------------|--------|
| | niska | wysoka |
| Metal | <div><div></div></div> | |
| Stal, aluminium | <div><div></div></div> | |
| Szpachlówki | <div><div></div></div> | |
| Stare powłoki lakierowe | <div><div></div></div> | |
| Czas do zużycia | 1-2 h | |
| Ilość warstw | 1-2 | |
| Lepkość robocza | 25-65 s DIN Cup 4mm | |
| Trwałość | 5555: 12 miesięcy TH-01: 6 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

EPOXID 1:1

2K Podkład epoksydowy 1:1

Produkt do gruntowania wszystkich powierzchni ze stali, aluminium, żeliwa, cynku i metali nieżelaznych.

Szybkoschnący o dużej odporności na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych.

Zapewnia znakomitą przyczepność kolejnych warstw i bardzo dużą odporność antykorozyjną.



Powierzchnia stalowa powinna być wcześniej odtłuszczona, przeszlifowana na sucho (P120-240) i oczyszczona ze smaru, oleju, pyłu, rdzy i obcych zanieczyszczeń. Powinna mieć jednolitą metaliczną barwę. Powierzchnia ze stali nierdzewnej powinna być wcześniej odtłuszczona. Powierzchnia ocynkowana powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona drobnopiętną włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona. Powierzchnia aluminiowa powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona. Szpachłówki poliestrowe i epoksydowe powinny być, podczas końcowego wyrównania, przeszlifowane na sucho (P240-P320). Laminaty poliestrowe i epoksydowe powinny być wcześniej odtłuszczone i przeszlifowane na sucho (P280).



EPOXID: 100%
TH-15: 100%



1,2-1,5 mm



5-10 min
20°C



1,2-1,5 mm



20°C : 7-8 h
60°C : ~45 min



na sucho: P360-P500
na mokro: P600-P1000

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|-------------------|-------|
| 59069 + 59015 | 500ml + 500ml utw | szary |

| Podłoże | Przyczepność | |
|-------------------|----------------------------------------------|--------|
| | niska | wysoka |
| Stal | <div><div></div></div> | |
| Żeliwo | <div><div></div></div> | |
| Cynk | <div><div></div></div> | |
| Metale nieżelazne | <div><div></div></div> | |
| Czas do zużycia | 2 h | |
| Ilość warstw | 1-2 | |
| Lepkość robocza | 20-22 s DIN Cup 4mm | |
| Trwałość | EPOXID 1:1: 12 miesięcy TH-15: 6 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ FÜLLER

2K Podkład akrylowy HS 5:1

Podkład wypełniający 2K charakteryzuje się wysokim stopniem wypełnienia oraz optymalną rozlewnością. Wysoka odporność na zacieki, krótki czas schnięcia, miękki w obróbce.

Nie zakleja papieru ściernego. Możliwość barwienia rozcieńczalnikowymi bazami pigmentacyjnymi w ilości do 5%.

Podkład wypełniający do zastosowania na elementy uprzednio naprawiane przy użyciu szpachli poliestrowych. Przeznaczony do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho oraz na mokro



PIK: 100%
PIK Härter: 20%



1,8-2,5 mm



5-10 min
20°C



1,8-2,5 mm



20°C: 6-7 h
60°C: 45 min



na mokro: P600-P1200
na sucho: P320-P400

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|-------------------|--------|
| 59045 + 59349 | 0,8L + 0,16L utw. | biały |
| 59046 + 59349 | 0,8L + 0,16L utw. | czarny |
| 59047 + 59349 | 0,8L + 0,16L utw. | szary |
| 59293 + 59357 | 2,5L + 0,5L utw. | biały |
| 59292 + 59357 | 2,5L + 0,5L utw. | czarny |
| 59048 + 59357 | 2,5L + 0,5L utw. | szary |
| 59049 + 59371 | 4L + 0,8L utw. | biały |
| 59050 + 59371 | 4L + 0,8L utw. | czarny |
| 59051 + 59371 | 4L + 0,8L utw. | szary |

Ilość warstw 2 - 3

Trwałość

PIK Füller: 12 miesięcy
PIK Härter: 6 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

555

2K Podkład akrylowy HS 5:1

Jest akrylowym wypełniaczem służącym do wypełnienia głębokich rys, nierówności na powierzchni karoserii pojazdu.

Może być stosowany na takie podłoża jak: metale, stare powłoki lakiernicze, szpachle, laminaty, tworzywa sztuczne (oprócz PE i PP). Kolor podkładu szary.

Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Można go nakładać na: podłoże metalowe, również niezgruntowane; podłoże ze stali lub aluminium; szpachlówki poliestrowe; stare powłoki lakierowe.

Powierzchnia metalowa powinna być najpierw przeszlifowana i oczyszczona.



555: 100%
TH-02: 20%
TVU: 25%



1,5-1,8 mm



5-10 min
20°C



1,5-1,8 mm



20°C: 3 h
60°C: 30-40 min



| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|-----------------|--------|
| 59298 + 59023 | | biały |
| 59297 + 59023 | 0,8L+0,16L utw. | czarny |
| 59042 + 59023 | | szary |

| Podłoże | Przyczepność | |
|-------------------------|---------------------------------------|--------|
| | niska | wysoka |
| Metal | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Stal, aluminium | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Szpachlówki | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Stare powłoki lakierowe | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Czas do zużycia | 2 h | |
| Ilość warstw | 2 - 3 | |
| Trwałość | 555: 12 miesięcy TH-02: 6 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

EPOXID

2K Podkład epoksydowy 10:1

Produkt do gruntowania wszystkich powierzchni ze stali, aluminium, żeliwa, cynku i metali nieżelaznych.

Szybko schnący o dużej odporności na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych.

Zapewnia znakomitą przyczepność kolejnych warstw i bardzo dużą odporność antykorozyjną.

Może być aplikowany techniką "mokro na mokro".



Powierzchnia stalowa powinna być wcześniej odtłuszczona, przeszlifowana na sucho (P120-240) i oczyszczona ze smaru, oleju, pyłu, rdzy i obcych zanieczyszczeń. Powinna mieć jednolitą metaliczną barwę. Powierzchnia ze stali nierdzewnej powinna być wcześniej odtłuszczona. Powierzchnia ocynkowana powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona drobnociąską włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona. Powierzchnia aluminiowa powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona. Szpachlówki poliestrowe i epoksydowe powinny być, podczas końcowego wyrównania, przeszliwowane na sucho (P240-P320). Laminaty poliestrowe i epoksydowe powinny być wcześniej odtłuszczone i przeszliwowane na sucho (P280).



EPOXID: 100%
TH-05: 10%



1,2-1,5 mm



5-10 min
20°C



1,2-1,5 mm



20°C : 7-8 h
60°C : ~45 min



na sucho: **P360-P500**
na mokro: **P600-P1000**

| Numer artykułu | Rozanie | Kolor |
|----------------|-------------|-------|
| 59070 + 59015 | 1kg + 0,1kg | szary |
| 59449 + 59450 | 10kg + 1kg | |

| Podłoże | Przyczepność | |
|-------------------|------------------------------------------|--------|
| | niska | wysoka |
| Stal | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Żeliwo | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Cynk | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Metale nieżelazne | <div style="width: 100%;"></div> | |
| Czas do zużycia | 2 h | |
| Ilość warstw | 1-2 | |
| Lepkość robocza | 20-22 s DIN Cup 4mm | |
| Trwałość | EPOXID: 12 miesięcy TH-05: 6 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Grunt 2:1

Grunt reaktywny

Dwuskładnikowy cienkopowłokowy podkład wytrawiający. Stosowany w systemie mokro na mokro pod dowolne podkłady akrylowe.

Doskonale zabezpiecza powierzchnie metalowe przed korozją. Poprawia przyczepność powłoki. Nie zawiera związków chromu. Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Można go nakładać na stal, stal ocynkowaną, aluminium, blachę kwasoodporną.



Powierzchnia stalowa powinna być wcześniej odtłuszczona, przeszlifowana na sucho (P120-240) i oczyszczona ze smaru, pyłu, rdzy i obcych zanieczyszczeń. Powinna mieć jednolitą metaliczną barwę. Powierzchnia ocynkowaana powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona drobnoziarnistą włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona. Powierzchnia aluminiowa powinna być wcześniej odtłuszczona, zmatowiona włókniną ścierną i ponownie odtłuszczona.



Grunt: 100%
TH-06: 50%



1,2-1,4 mm



10 min
20°C



1,2-1,4 mm



20°C : ~1 h



Podkład akrylowy

UWAGA:

Bezpośrednio na podkład reaktywny nie nakładać:

- szpachlówek poliesterowych,
- szpachlówek natryskowej,
- lakierów bazowych,
- lakierów bezbarwnych akrylowych
- podkładów epoksydowych.

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|-------------------|--------|
| 59073 + 59028 | 800ml + 400ml utw | beżowy |

| Podłoże | Przyczepność | |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| | niska | wysoka |
| Stal | <div><div></div></div> | |
| Stal ocynkowana | <div><div></div></div> | |
| Aluminium | <div><div></div></div> | |
| Blacha kwasoodporna | <div><div></div></div> | |
| Czas do zużycia | 20 h | |
| Ilość warstw | 1-2 | |
| Lepkość robocza | 17-19 s DIN Cup 4mm | |
| Uwaga | Powierzchnie trudne, takie jak: aluminium, stal ocynkowana, należy pokryć gruntem REAKTYWNYM w ciągu 15 min od chwili oczyszczenia podłoża | |
| Uwaga | Produkt wymaga aktywacji! Nadaje się do użycia po upływie ok. 10-15 min od chwili wymieszania składników (dla temp 20°C). | |
| Trwałość | Grunt reaktywny: 12 miesięcy TH-06: 6 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PP 1K

1K Podkład na tworzywa sztuczne

Dodatek na tworzywa sztuczne jest szybkoschnącym jednoskładnikowym produktem przeznaczonym do gruntowania elementów wykonanych z tworzyw sztucznych.

Stosowany jest w celu podwyższenia przyczepności warstwy wierzchniej (lakier, wypełniacz), pełniąc funkcję warstwy izolującej.



Należy zawsze oczyścić lakierowany element z tworzywa ze wszelkich zabrudzeń, szczególną uwagę należy zwrócić na usunięcie resztek środków ułatwiających wyjmowanie części z formy. Występują one zarówno jako środki zmywalne ciepłą wodą (najlepiej z dodatkiem szarego mydła) lub środki zmywalne rozcieńczalnikami organicznymi. Po oczyszczeniu należy odtłuścić powierzchnię elementu następującą włókniną np. Scotch Brite typ A fine. Jeżeli to konieczne należy wygrzać 60min. w 60°C, a następnie odtłuścić. Temperatura kabiny oraz materiału powinna zawierać się w przedziale 18 - 25°C. Po wyschnięciu nie szlifować. Jeżeli to konieczne dopuszczalne jest matowanie w celu zlikwidowania ewentualnych zabrudzeń i nierówności za pomocą włókniny np. Scotch Brite typ S ultra.



1,2-1,5 mm



5-10 min
20°C



1,2-1,5 mm



20°C : ~20 min



na sucho: P360-P500
na mokro: P600-P1000

| Numer artykułu | Rozmiar | Kolor |
|----------------|---------|-----------|
| 59071 | 0,4L | bezbardwy |
| 59072 | 0,8L | |

Uwaga

Czysty polietylen PE oraz czysty polipropylen PP w warunkach warsztatowych uważa się za nie nadające się do pokrywania metodami lakierniczymi.

Trwałość

PP 1K: 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

611

Szpachlówka natryskowa

Szpachlówka natryskowa 611 przeznaczona jest do nanoszenia pistoletem natryskowym. Tworzy doskonale gładką powłokę, nawet na bardzo dużej powierzchni.

Bardzo dobrze izoluje podkłady i lakiery akrylowe od szpachlówek poliestrowych. Zabezpiecza przed wadami powierzchni spowodowanymi zastosowaniem zbyt dużej lub zbyt małej ilości utwardzacza w szpachlówkach naniesionych szpachlą. Tworzy warstwy dobrze przyczepne, można ją nanosić nawet na powierzchnie pionowe.



Szpachlówki poliestrowe należy wcześniej przeszlifować na sucho (P240) i odtłuścić. Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię aluminiową należy wcześniej odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Tworzywa sztuczne należy wcześniej odtłuścić, zmatowić włókniną ścierną i ponownie odtłuścić.



611: 100%
Utwardzacz: 3-4%
Rozcieńczalnik: max 10%



2,2-3,0 mm



5 min



2,2-3,0 mm



20°C: 2-3 h
60°C: 30 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 59116 | 1kg | jasno szary |
| 59369 | 3kg | |
| Czas do zużycia | 20-30 min | |
| Kolor | jasno szary | |
| Uwaga | Szpachlówki natryskowej nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. | |
| Uwaga | Po utwardzeniu powierzchnię należy zeszlifować: szlifowanie zgrubne - P180-P240; szlifowanie wykańczające - P240-P320. Szpachlówkę natryskową, po oszlifowaniu, należy pokryć podkładem akrylowym. | |
| Trwałość | 611: 12 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ FULL

Szpachłówka poliestrowa

Drobnziarnista szpachla wypełniająca. Charakteryzuje się dobrymi właściwościami modelowania w grubych jak i cienkich warstwach oraz łatwą obróbką.

Dobranie optymalnej twardości oraz gładka powierzchnia bez porów, pozwala stosować produkt zarówno jako szpachlę wypełniającą jak i wykończeniową.

Do wypełniania nierówności na powierzchniach stalowych i poliestrowo-szkłanych. Przeznaczona do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho. Wypełnianie głębszych nierówności wykonuje się w kilku warstwach. Odporna na wygrzewanie do temperatury 80°C.



Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię aluminiową należy wcześniej odtłuścić, zmatować włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić.



Pik Full: 100%
Utwardzacz: 2-3%



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 4-6 min



Nanosić szpachlę



20°C: 20-25 min
60°C: 10 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------------|
| 59126 | 0,21kg | jasno żółty |
| 59127 | 0,7kg | |
| 59128 | 1,8kg | |
| 59129 | 4,5kg | |

Kolor jasno żółty

Uwaga Szpachłówki nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Trwałość Pik Full: 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠SOFT

Szpachlówka poliestrowa

Drobnziarnista szpachla wypełniająca. Charakteryzuje się dobrymi właściwościami modelowania w grubych jak i cienkich warstwach oraz łatwą obróbką.

Dobranie optymalnej twardości szpachli pozwala stosować produkt zarówno jako szpachlę wypełniającą jak i wykończeniową. Do wypełniania nierówności na powierzchniach stalowych i poliestrowo-szkłanych.

Przeznaczona do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho. Wypełnianie głębszych nierówności wykonuje się w kilku warstwach. Odporna na wygrzewanie do temperatury 80°C.



Oczyszczyć z rdzy, powłok starego lakieru, odtłuścić i zeszlifować papierem ściernym. Podłoże: z włókna szklanego papierem P60-P80; stalowe, drewniane papierem P80-P120; stara powłoka lakiernicza papierem P220-P280. Po wyschnięciu i utwardzeniu należy rozpocząć szlifowanie od papieru P80, następnie użyć P120 i zakończyć papierem P180.



Pik Soft: 100%
Utwardzacz: 2-3%



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 4-6 min



Nanosić szpachlę



20°C: 20-25 min
60°C: 10 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 59133 | 1,8kg | żółty |
| 59134 | 4,5kg | |
| Kolor | żółty | |
| Uwaga | Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. | |
| Trwałość | Pik Soft 12 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ LIGHT

Szpachlówka poliestrowa

Super lekka szpachla poliestrowa, charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do podłoży stalowych, aluminiowych, ocynkowanych, do drewna i laminatów poliestrowych.

Miękka i łatwa w obróbce, lżejsza o 45% od uniwersalnych szpachli wypełniających. Szczególnie zalecana do naprawy dużych powierzchni, np. dach, drzwi, pokrywa bagażnika, do karoserii samochodów osobowych i ciężarowych, autobusów i pojazdów szynowych.



Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i zmatowane. Masę szpachlową dokładnie wymieszać z utwardzaczem w ilości 2-3% wagowo, następnie nakładać na podłoże przez ok. 8 - 10 min. w 20°C - wyższa temperatura skraca czas życia produktu i przyspiesza proces utwardzania.



Pik Light: 100g
Utwardzac: 2-3g



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 3-5 min



Nanosić szpachlę



20°C: 16-30 min



na sucho - ręcznie
i maszynowo: **P150-P320**

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|--------|
| 59118 | 1L | beżowy |

| | |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kolor | beżowy |
| Uwaga | Przedawkowanie utwardzacza może powodować przebarwienie lakieru nawierzchniowego. Nie zaleca się stosowania produktu w temperaturze poniżej 15°C |
| Trwałość | Pik Light: 12 miesięcy |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ ZINK

Szpachlówka poliestrowa

Drobnziarnista, wielofunkcyjna szpachla poliestrowa, przeznaczona na podłoża stalowe, aluminiowe, ocynkowane i laminaty poliestrowe.

Szpachla ta charakteryzuje się łatwością modelowania w grubych i cienkich warstwach. Można ją również stosować jako szpachlę wykończeniową, pozostawia powierzchnię gładką, bez porów.

Do wypełniania nierówności przede wszystkim powierzchni aluminiowych i ocynkowanych. Przeznaczona do obróbki ręcznej i maszynowej materiałami ściernymi na sucho. Przy bardzo dużych nierównościach, szpachlę należy nakładać w kilku warstwach. Nie zakładać papieru ściernego podczas szlif.



Oczyszczyć z rdzy, powłok starego lakieru, odtłuścić i zeszlifować papierem ściernym. Podłoże: z włókna szklanego papierem P60-P80; stalowe, drewniane papierem P80-P120; stara powłoka lakiernicza papierem P220-P280. Po wyschnięciu i utwardzeniu należy rozpocząć szlifowanie od papieru P80, następnie użyć P120 i zakończyć papierem P180.



Pik Zink: 100%
Utwardzacz: 1-3%



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 4-6 min



Nanosić szpachlę



21°C: 20-25 min
60°C: 10 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 59135 | 1,5kg | szary |
| Uwaga | Przedawkowanie utwardzacza może powodować przebarwienie lakieru nawierzchniowego. Nie zaleca się stosowania produktu w temperaturze poniżej 15°C. | |
| | Szpachlówki nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe. | |
| Trwałość | Pik Zink: 12 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ FLEX

Szpachlówka poliestrowa

Szpachlówka poliestrowa dwukomponentowa. Stosowana na elementach z tworzyw sztucznych, twardego PCV, ABS, szczególnie w miejscach spawanych, klejonych, w miejscach łączeń. Doskonała tiksotropia umożliwia jednolite szpachlowanie wykończeniowe drobnych nierówności na pionowych powierzchniach. Optymalna lepkość umożliwia jednolite i elastyczne szpachlowanie powierzchni. Dokładnie dobrane składniki wypełniaczy zmniejszają efekt sprężynowania podczas obróbki, w ten sposób szpachla może być szlifowana, dając gładkie przejście od podłoża do miejsca szpachlowanego. Nakładać cienkimi warstwami ok. 1–2 mm.



Oczyszczyć z rdzy, powłok starego lakieru, odtłuścić i zeszlifować papierem ściernym.

Podłoże: z włókna szklanego papierem P60-P80; stalowe, drewniane papierem P80-P120; stara powłoka lakiernicza papierem P220-P280.



Pik Flex: 100%
Utwardzacz: 2-3%



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 4-6 min



Nanosić szpachlę warstwami po 1-2 mm.



20°C: 20-25 min
60°C: 10 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|---------------|
| 59124 | 500g | ciemny grafit |
| 59125 | 1,8kg | |

Kolor ciemny grafit

Uwaga Po wyschnięciu i utwardzeniu należy rozpocząć szlifowanie od papieru P80, następnie użyć P120 i zakończyć papierem P180.

Trwałość Pik Flex: 8 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ GLASS

Szpachlówka poliestrowa

Szpachla z włóknem szklanym. Charakteryzuje się szczególną łatwością modelowania i szlifowania wysokimi granulacjami materiałów ściernych.

Możliwość stosowania wyższych granulacji materiałów ściernych (szlif zgrubny P120-P150) oraz dostosowana twardość szpachli do powłok lakierowych eliminuje tworzenie się przejść pomiędzy szpachlą a naprawianą powierzchnią.

Dzięki temu szpachlę PIK GLASS możemy stosować również bezpośrednio pod podkład wypełniający.



Oczyszczyć z rdzy, powłok starego lakieru, odtłuścić i zeszlifować papierem ściernym.

Podłoże: z laminatu papierem P60 -P80, stalowe, stalowe ocynkowane papierem P80-P120.

Po wyschnięciu i utwardzeniu należy szlifować papierem P60-P80.



Pik Glass: 100%
Utwardzacz: 2-3%



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 4-6 min



Nanosić szpachlą



20°C: 20-25 min
60°C: 10 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|---------|
| 59130 | 0,21kg | zielony |
| 59131 | 0,75kg | |
| 59132 | 1,8kg | |

Kolor zielony

Uwaga Szpachlówki nie nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Trwałość Pik Glass 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechochdzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ ALU

Szpachlówka poliestrowa

Szpachla poliestrowa z proszkiem alumiiniowym o strukturze płytkowej. Nadaje szpachli bardzo dobrą ciągliwość, wytrzymałość mechaniczną i gładką strukturę.

Charakteryzuje się wysoką odpornością na podwyższone temperatury i zmienne warunki, dzięki temu nakłada się na elementy nadmiernie nagrzewające się np. pokrywa silnika. Dzięki tym właściwościom powinna być stosowana przy naprawach karoserii lakierowanych ciemnymi kolorami.

Wyszlifowana powierzchnia odznacza się bardzo małą porowatością, zbliżoną do szpachli wykończeniowych. Daje się precyzyjnie szlifować na przejściach do strefy nieszpachlowanej.



Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i zmatowane. Masę szpachlową dokładnie wymieszać z utwardzaczem BPO w ilości 2-3% wagowo, następnie nakładać na podłoże przez ok. 5 min w 20°C - wyższa temperatura skraca czas życia produktu i przyspiesza proces utwardzania.



Pik Alu: 100%
Utwardzacz: 2-3%



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 3-5 min



Nanosić szpachlę



20°C: 16-30 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|------------|
| 59119 | 0,5kg | |
| 59120 | 1kg | metaliczny |
| 59121 | 1,5kg | |

Kolor metaliczny

Przedawkowanie utwardzacza może powodować przebarwienie lakieru nawierzchniowego. Nie zaleca się stosowania produktu w temperaturze poniżej 15°C.

Trwałość **Pik Alu: 12 miesięcy**

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠ FEIN

Szpachlówka poliestrowa

Do wykończenia powierzchni po szpachlach wypełniających.

Wypełnia drobne rysy i nierówności przed aplikacją gruntów i podkładów wypełniających.

Zastosowanie bardzo drobnych wypełniaczy pozwala uzyskać idealnie gładką powierzchnię

Nakłada się w cienkich warstwach 2-3 mm.

Obróbka materiałami ściernymi na sucho P120-P180 pod grunty wypełniające.



Naprawiane podłoże musi być czyste, suche, odtłuszczone i zmatowane. Masę szpachlową dokładnie wymieszać z utwardzaczem BPO w ilości 2-3% wagowo, następnie nakładać na podłoże przez ok. 5 min w 20 °C - wyższa temperatura skraca czas życia produktu i przyspiesza proces utwardzania.



Pik Fein: 100%
Utwardzacz: 2-3%



Wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas nanoszenia: 3-5 min



Nanosić szpachlą



20°C: 20 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------|
| 59122 | 0,5kg | biały |
| 59123 | 1kg | |

Uwaga
Przedawkowanie utwardzacza może powodować przebarwienie lakieru nawierzchniowego. Nie zaleca się stosowania produktu w temperaturze poniżej 15°C.

Trwałość Pik Fein: 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Zestaw reparacyjny

Żywica poliestrowa

Trójskładnikowy produkt służący do naprawiania znacznych dziur. Jest to żywica poliestrowa z odpowiednio dobranym przyspieszaczem.

Przycięta mata szklana pozwala na zaoszczędzenie czasu pracy. Uzyskana powłoka posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża. Nadaje się do napraw karoserii samochodów, przyczep campingowych, łodzi i jachtów. Przeznaczona do nakładania ręcznego, odporna na działanie benzyny, smarów, olejów, rozcieńczonych kwasów i zasad.



Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoży różnego rodzaju. Można go nakładać na: laminaty poliestrowe, podkłady akrylowe dwukomponentowe, podłoże metalowe, podłoże ze stali, podłoże z aluminium, stare powłoki lakierowe. Zestawu reparacyjnego nie należy nakładać bezpośrednio na podkłady reaktywne oraz jednokomponentowe wyroby akrylowe i nitrocelulozowe.

Laminaty poliestrowe należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80-P120) i ponownie odtłuścić. Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię aluminiową lub ocynkowaną należy wcześniej odtłuścić, zmatować włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce. Nałożyć matę, dociskając ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty. Odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówek poliestrowej.



Żywica: 100%
Utw: 2-3%



Można nakładać kilka warstw maty.



21°C: 35-45 min
60°C: 15 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------------|
| 59106 | 0,25kg | jasno żółty |

| | |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Uwaga | Po utwardzeniu powierzchnię należy zeszlifować. Szlifowanie zgrubne: P80-P120. Na laminat można położyć: szpachłówki poliestrowe, szpachłóvkę natryskową poliestrową, podkłady akrylowe, lakiery. |
| Trwałość | 12 miesięcy |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, ǳięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

ZP

Żywica poliestrowa

Elastyczna, konstrukcyjna żywica z dodatkiem odpowiednich katalizatorów. W połączeniu z matą szklaną służy do ręcznych napraw znacznych dziur i skorodowanych części karoserii.

Doskonale nadaje się do napraw karoserii samochodowej, przyczep campingowych, łodzi i jachtów. Uzyskana powłoka posiada bardzo dobrą przyczepność do podłoża, wysoką odporność na działanie benzyny, smarów, olejów, rozcieńczonych kwasów i zasad oraz wysoką temperaturę (do 120°C).



Produkt posiada dobrą przyczepność do podłoża różnego rodzaju. Można go nakładać na: podłoże metalowe, również nieizolowane; podłoże ze stali lub aluminium; laminaty poliestrowe; drewno. Żywica poliestrowa wykazuje również dobrą przyczepność na podkłady akrylowe i stare powłoki lakierowe.

Powierzchnia metalowa powinna być wcześniej przeszlifowana i oczyszczona. Powierzchnię stalową należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P80 - P120) i ponownie odtłuścić. Powierzchnię aluminium należy wcześniej odtłuścić, zmatować włókniną ścierną i ponownie odtłuścić. Powierzchnie drewniane należy wcześniej oczyścić z pyłu i innych zanieczyszczeń. Podkłady należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić. Stare powłoki należy wcześniej odtłuścić, przeszlifować na sucho (P220 - P280) i ponownie odtłuścić.



Żywica: 100%
Utwardzacz: 2-3% (w komplecie)



Składniki wymieszać do uzyskania jednolitego koloru



Czas do zużycia: 10-15 min



Można nakładać kilka warstw

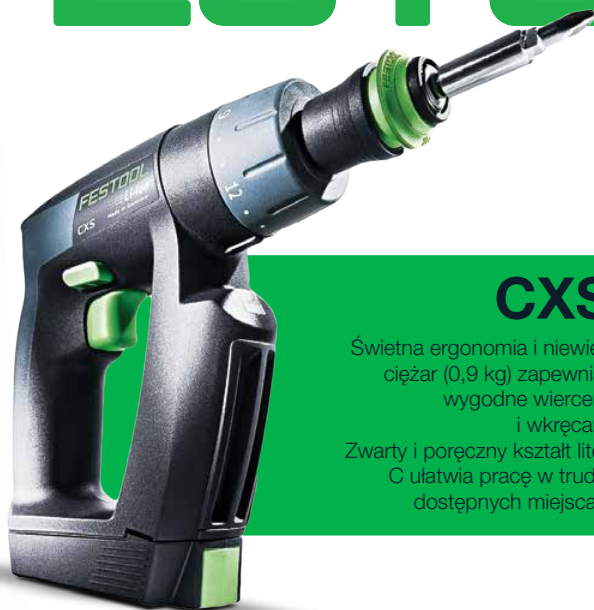


21°C: 35-45 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| 59104 | 1kg | jasno żółty |
| 59105 | 5kg | |
| Porada | Przygotować odpowiedni kawałek maty szklanej, tak, aby mata zachodziła ok. 2 cm poza granicę uszkodzonego miejsca. Nanieść pędzlem żywicę wymieszaną z utwardzaczem na oczyszczone miejsce. Nałożyć matę, docisnąć ją i przesycić żywicą za pomocą pędzla; można nakładać kilka warstw maty. Odczekać ok. 45 min i po tym czasie można powierzchnię laminatu obrabiać mechanicznie lub wyrównać za pomocą szpachłówki poliestrowej. Minimalna temperatura nanoszenia wynosi +10°C. Temperatura poniżej 20°C znacznie wydłuża czas schnięcia. | |
| Uwaga | Nie wlewać do puszki pozostałej, rozrobionej z utwardzaczem, żywicy. | |
| Wydajność | 6-8 m²/L (50µm suchej warstwy) | |
| Trwałość | 12 miesięcy | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, ǳięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

FESTOOL



CXS

Świetna ergonomia i niewielki ciężar (0,9 kg) zapewniają wygodne wiercenie i wkręcanie
Zwarty i poręczny kształt litery C ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach

SHINEX RAP 150 FE

Uniwersalna polerka do polerowania różnych powierzchni. Dłuższa praca dzięki ergonomicznej konstrukcji i niewielkiemu ciężarowi.
Polerowanie z wyczuciem w zakresie prędkości obrotowych 400-2100 rpm.



Klej do szyb

zwykły oraz szybki

Poliuretanowy klej do wyklejania szyb, produkt wysokiej jakości, jednoskładnikowy, elastyczny, wiążący się pod wpływem wilgotności z powietrza. Posiada dobrą stabilność i krótki czas wiązania, a także właściwości tłumiące wibrację i dźwięki. Odporny na starzenie i działanie czynników pogodowych. Odpowiedni do strukturalnych połączeń, które będą narażone na wysoką siłę nacisku dynamicznego. Do stosowania zarówno na szkło, jak i na panele metalowe, z naniesionym podkładem.



Produkt przeznaczony do aplikacji na podłoże szklane, najlepiej zabezpieczone wcześniej podkładem do kleju. Usunąć wszystkie zewnętrzne listwy, profile i wycieraczki, zgodnie z instrukcjami producenta samochodu. Odciąć stare krople uretanu pozostawiając jedynie cienką warstwę (o grubości 1,5-3 mm) na miejscach zgrzewu. Unikać zdrapywania lakieru z ramy. Świeży klej powinien być stosowany na jej powierzchnię. Pełne odcięcie instalacji będzie wymagane, jeżeli istniejące krople uretanowe są luźne, wyglądają na uszkodzone, nie przylegają należycie do krawędzi zgrzewu, lub w razie korozji zgrzewu. Każde materiały silikonowe, butylowe, lub inne, niezidentyfikowane powinny być całkowicie usunięte, a uwolniona powierzchnia powinna być starannie wyczyszczona



Nanożyć klej na szkło używając dyszy w kształcie trójkątnym. Zalecana wysokość: od 12 do 14 mm. Zalecana szerokość: od 6 do 15 mm. Natychmiast założyć i docisnąć szybę na miejsce.



Czasy schnięcia w temp. 23°C, wilg. wzgl. 50%:

KLEJ 1h

Czas tworzenia powłoki: 20 min
Szybkość twardnienia: 4mm po 24h
Możliwość jazdy z poduszką powietrzną: > 4 h
Możliwość jazdy bez poduszki powietrznej: > 2 h

KLEJ ZWYKŁY

Czas uzyskania przyczepności: ok. 50 min
Szybkość wiązania: 2mm po 12h
3,5mm po 24h
5mm po 2 dniach

Możliwość jazdy z poduszką powietrzną: > 4 h
Możliwość jazdy bez poduszki powietrznej: > 2 h



| Numer artykułu | Rozlanie | Typ |
|----------------|----------|--------|
| 59061 | 310ml | zwykły |
| 59062 | | szybki |

Kolor Czarny

Uwaga Zastosowanie w samochodach posiadających system poduszek powietrznych: po upływie 4 godz. od zastosowania samochodu nadaje się do jazdy.

Trwałość 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, ǳięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Pasty polerskie

Do polerowania powierzchni lakieru

FAST - gruboziarnisty środek polerski. Usuwa rysy, zadrapania i ślady obróbki ścierniej. Służy do renowacji starych powłok lakierniczych. Nie zawiera silikonu.

MEDIUM - średnioziarnista pasta polerska służąca do polerki właściwej. Usuwa niewielkie zarysowania, np. powstałe po cieniowaniu, oraz wtrącenia. Przeznaczone do polerki ręcznej lub maszynowej.

FINISH - drobnoziarnista pasta polerska na wysoki połysk o najniższej prędkości polerowania. Idealna na świeżym lakierze.

WAX - pasta polerska zabezpieczająca wysoki połysk. Powiększa głębię i wyrazistość koloru powłoki.



| Numer artykułu | Rozmiar | Kolor |
|----------------|---------|-------|
| 59358 | | |
| 59359 | | |
| 59360 | 1L | biały |
| 59361 | | |

| Działanie | Rodzaj pasty | Zastosowanie | | | |
|-----------------|--------------|-------------------|---------------------|-------------------------------------------------|---------------------------|
| | | Rodzaj powłoki | | | Minimalna grubość papieru |
| | | Fabryczna powłoka | Powłoka renowacyjna | Powłoka stara i zniszczona warunkami pogodowymi | |
| Ścierne | FAST | | ● | ● | P1000 |
| Polerskie | MEDIUM | ● | ● | ● | P2000 |
| Wykańczające | FINISH | ● | ● | | P2500 |
| Zabezpieczające | WAX | | | ● | ---- |

Uwaga

Nie należy mieszać różnych past ze sobą. Przed nałożeniem kolejnej pasty zaleca się dokładne oczyszczenie lub wymianę gąbki. Należy zastosować odpowiedni nacisk na maszynę polerską, szczególnie przy usuwaniu obrotowych śladów polerskich i lub niedoskonałości powierzchni. Ścieranie, polerowanie i wykańczanie są odmiennymi metodami polerskimi i należy je stosować w odpowiedniej kolejności.

Trwałość 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

PIK♠KS

Środek ochronny karoserii

Środek ochronny karoserii pokrywalny lakierami nawierzchniowymi każdego typu. Trwale chroni przed korozją takie miejsca jak progi, komora bagażnika, podwozie w części wewnętrznej i na zewnątrz. Zabezpiecza spojlera, progi, drzwi i inne dolne elementy karoserii przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Posiada dobre działanie antywibracyjne i jest trwale elastyczna. Środek posiada przyczepność do powierzchni szpachlowanych, gruntowanych, lakierowanych, laminatów poliestrowych i twardych tworzyw sztucznych.



Przed nałożeniem środka na element, należy usunąć rdzę, odtłuścić i zmatować materiałami ściernymi P 120 - P 150. Dla gwarancji dobrze wykonanej naprawy powinno się zabezpieczyć element gruntem antykorozyjnym. Opakowanie oryginalne posiada korek z gwintem zewnętrznym dopasowanym do pistoletów konserwacyjnych. Powierzchnie nie obrabiane należy osłonić. Bezpośrednio przed użyciem wstrząsnąć pojemnikiem w celu dokładnego wymieszania i nakładać w temp. 15 - 30°C pistoletem natryskowym do środków konserwujących. Nałożona warstwa musi dobrze wyschnąć, wtedy jest gotowa do zabezpieczenia lakierami nawierzchniowymi.



Wstrząsnąć przed użyciem



4mm
(ok. 100µm)



trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm. od malowanej powierzchni.



5-10 min



4mm
(ok. 100µm)



trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm. od malowanej powierzchni.



20°C: 40-60 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|--------|
| 59056 | | biały |
| 59057 | 1L | czarny |
| 59058 | | szary |
| 59220 | | biały |
| 59093 | 500ml | czarny |
| 59094 | | szary |

Uwaga Po wykorzystaniu konieczne oczyścić wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund

Trwałość PIK KS: 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.



 elakiery.pl

ML

Środek do konserwacji profili zamkniętych

Środek przeznaczony do zabezpieczania profili zamkniętych karoserii (np. drzwi, maska, progi) przed korozją za pomocą pistoletu powietrznego. Posiada dobre właściwości penetrujące w głąb szczelin oraz wypierające wilgoć z podłoża. Tworzy elastyczną, szczelną powłokę chroniącą przed działaniem wody i soli i odporną na różne warunki klimatyczne.

Produkt jednokomponentowy oparty na bazie wosku i środków impregnychychnych.

Nie wchodzi w reakcje z powłokami lakierowymi.



Pokrywana powierzchnia musi być czysta, sucha, odpylona, odtłuszczona i oczyszczona z korozji.



Wstrząsnąć przed użyciem



Wprowadź do przestrzeni zamkniętych karoserii poprzez specjalne otwory.



Wprowadź do przestrzeni zamkniętych karoserii poprzez specjalne otwory, za pomocą pistoletu powietrznego pod ciśnieniem 3-6 bar



20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchość: 90-120min (100µm mokra warstwa)
Twardość jednolita: 2-3h (100µm mokra warstwa)

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 59063 | 1L | bursztynowy |
| 59064 | | transparentny |
| 59100 | 400ml | bursztynowy |
| 59099 | | transparentny |
| Uwaga | Zanieczyszczone powierzchnie i osprzęt czyścić przy użyciu rozpuszczalników np. benzyną lakową. | |
| Trwałość | ML 400ml: 12 miesięcy ML 1L: 24 miesiące | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

MUK

Masa klejąco-uszczelniająca w kartuszu

Poliuretanowa masa klejąco-uszczelniająca jest jednoskładnikowym, szybko schnącym produktem. Zapewnia elastyczne i trwałe połączenia metalu, szkła, drewna, włókna szklanego i betonu. Produkt odporny na działanie czynników atmosferycznych i proces starzenia.

Masę z łatwością można wygładzić i wyrównać. Może być lakierowana. Nadaje się do łączenia spojlerów, części formowanych, paneli nadwozia.



Masa uszczelniająca w kartuszu zapewnia elastyczne i trwałe połączenie wielu materiałów stosowanych w przemyśle samochodowym i w transporcie, włączając w to anodyzowane aluminium, farby podkładowe i wierzchnie na metal, szkło, drewno, włókno szklane i beton. Nadaje się do łączenia spojlerów, części formowanych, mniej ważnych paneli nadwozia i części przyczep. Masa w kolorze czarnym zapewnia wspaniałe połączenie w wielu aplikacjach w przemyśle transportowym, które są związane ze szkłem. Powierzchnię należy wcześniej dokładnie oczyścić, osuszyć i odtłuścić. Narzędzia przeznaczone do aplikacji mogą być wyczyszczone rozpuszczalnikiem przed polimeryzacją. Po utwardzeniu, wymaga się mechanicznego usunięcia



Masa uszczelniająca może być aplikowana przy użyciu ręcznego, lub pneumatycznego pistoletu. Zalecana temperatura aplikacji mieści się w granicach od +5 do +35°C. Podczas aplikacji należy mocno docisnąć obie powierzchnie, aby uzyskać dobre przyleganie. Zbędną część masy usunąć rozcieńczalnikiem do wyrobów nitrocelulozowych lub rozcieńczalnikiem do wyrobów akrylowych.



Czas schnięcia w temp. 23°C, wilg. wzgl. 50%:
Czas formowania skórk: 60 min (biały, szary)
30-50 min (czarny)
Szybkość wiązania: ok. 4mm na 24 h

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|--------|
| 59065 | | biały |
| 59066 | 310ml | czarny |
| 59067 | | szary |

| | |
|------------------------------------|------------------|
| Stabilność | Dobra |
| Odporność na temperaturę | od -40 do +90°C |
| Temperatura zastosowania | od +5 do +35°C |
| Odporność chemiczna | |
| Rozcieńczone kwasy i zasady | Dobra |
| Węglowodory | Umiarkowana |
| Woda świeża i morska | Znakomita |
| Promieniowanie ultrafioletowe (UV) | Dobra |
| Trwałość | MUK: 12 miesięcy |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

KP

Środek do konserwacji samochodów

Środek przeznaczony do trwałego zabezpieczania powierzchni podwoziowych karoserii przed korozją za pomocą pistoletu powietrznego.

Oparty na bitumie i wosku, charakteryzuje się doskonałymi właściwościami tłumienia dźwięku. Po wyschnięciu pozostawia mocno przywierającą powłokę, dającą ochronę w zróżnicowanych warunkach klimatycznych oraz zabezpieczającą przed materiałem żwirowym.



Pokrywana powierzchnia musi być czysta, sucha, odpylona, odtłuszczona i oczyszczona z korozji.



Wstrząsnąć przed użyciem



Środek aplikuj za pomocą pistoletu powietrznego pod ciśnieniem 3-6 bar. Optymalna odległość rozpylania wynosi około 30 cm. Jeżeli zamiarem jest uzyskanie cieńszych powłok, zalecane jest doprowadzenie do wyschnięcia wcześniej nakładanych warstw. Produkt może być rozpraszany bez powstawania efektu pylenia, pajęczyny i kapania.



Czas schnięcia w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchość: 120-180min.
(600µm mokra warstwa)
Twardość jednolita: 4-6h
(600µm mokra warstwa)

| Numer artykułu | Rozlanie | Nanoszenie |
|----------------|----------|------------|
| 59059 | 1kg | pędzel |
| 59060 | 1L | pistolet |
| 59097 | 500ml | spray |

Uwaga Zanieczyszczone powierzchnie i osprzęt czyścić przy użyciu rozpuszczalników.

Trwałość 24 miesiące

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

DEVILBISS

AUTOMOTIVE REFINISHING



GTI PRO Lite

Najnowszy produkt w rodzinie pistoletów lakierniczych DeVilbiss.

Precyzyjnie skonstruowany z wykorzystaniem trwałych aluminiowych komponentów.



GTI PRO

HVLP - niskociśnieniowy, super oszczędny. Trans-tech - w wersji o zredukowanym ciśnieniu, super szybki.

MUP

Masa uszczelniająca - szczeliwo tiksotropowe

Szczeliwo tiksotropowe przystosowane do nakładania pędzlem lub wałkiem. Zapewnia doskonałe zabezpieczenie przed wodą i wilgocią dla złączy wewnątrz pojazdu.

Produkt może być stosowany na ściągach lub spawanych powierzchniach przedniej lub tylnej części karoserii pojazdu, na podłodze przedziału bagażowego, oraz na powierzchni podłogi wewnętrznej.



Przed nałożeniem szczeliwa należy powierzchnię zabezpieczyć warstwą gruntującą, a następnie przetrzeć papierem ściernym. Sprawdzić czy uszczelniana powierzchnia jest czysta, sucha i pozbawiona plam oleju.



Wymieszać przed użyciem



Produkt przeznaczony do nakładanie pędzlem (zaleca się używania sztywnych, nylonowych pędzli) lub łopatką. Masę uszczelniającą można nabierać w większej ilości prosto z puszki, używając pędzla jak szpachli. Produkt należy rozprowadzić po powierzchni na wymaganą grubość. Uformowana warstwa pozostanie nienaruszona do momentu całkowitego wyschnięcia. Dlatego też dalsze formowanie nie jest wymagane. Zbędną część masy usunąć rozcieńczalnikiem do wyrobów nitrocelulozowych lub rozcieńczalnikiem do wyrobów akrylowych.



25°C: 24 h przy (1mm grubość warstwy)

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|------------------|
| 59068 | 0,85kg | szary metaliczny |

| | |
|-----------|--------------------------------|
| Uwaga | Można nakładać kilka warstw |
| Wydajność | 6-8 m²/L (50µm suchej warstwy) |
| Trwałość | 12 miesięcy |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Puder

Sadza kontrolna

Puder kontrolny system identyfikacji jakości powierzchni podczas szlifowania. Puder po naniesieniu dostaje się w wszystkie nierówności co daje nam kontrolę wizualną podczas szlifowania i pewność że obrabiana powierzchnia jest już idealnie płaska i prawidłowa.

Do sadzy nie jest dołączona gąbka.



| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|--------|
| 59074 | 20g | czarny |



Produkt przeznaczony do nakładania na przygotowane do szlifowania powierzchnie.

Można nakładać na:

- szpachlówki poliestrowe,
- podkłady akrylowe.

Powierzchnia powinna być czysta, sucha i odtłuszczona.



Nanieść na szlifowaną powierzchnię przy pomocy gąbki



Szlifować ręcznie
lub mechanicznie



Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

myjnia jest w zasięgu



Pistolet Super Black PIK

kod produktu: 59315

- prędkość obrotowa: 1000 do 8000 rpm
- zużycie powietrza 80 do 160 l/min (6,2 bar)
- profesjonalnie wykonane urządzenie piorące
- mechanizm obrotowy z przemysłowych łożysk kulkowych
- brak zużycia obrotowego węża i lejka

9999

Żywica do cieniowania

Żywica do cieniowania jest jednokomponentowym preparatem znajdującym zastosowanie podczas lakierowania nadwozi pojazdów i używa się jej w celu wyrównania różnic koloru stosowanego lakieru bazowego TWB oraz koloru starej powłoki lakierowej na sąsiednich elementach (w przypadku miejscowej poprawki na tym samym elemencie).

Po nałożeniu warstwy żywicy nakłada się „mokry na mokre” warstwę cieniowanego lakieru bazowego TWB. Dzięki specjalnym właściwościom żywicy nie powstają „chmurki” na granicy wykonanego przejścia, a różnica odcieni jest niezauważalna.



Łatwa w zastosowaniu. Szybko schnie. Absolutnie bezbarwna, nie zmienia koloru. Zapewnia doskonałą przyczepność warstwie wierzchniej. Zapobiega powstawaniu chmurzenia na granicy obszarów cieniowanych.



Żywica: 100
max. 100 części objętościowych rozcieńczalnika TVB



Nakładane mokre na mokre. Pistolet natryskowy. Otwarcie dyszy w metodzie pneumatycznej 1,3-1,4mm.



Czasy identyczne jak w przypadku lakierów bazowych

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-----------|
| 59399 | 1L | bezbarwny |

Trwałość 24 miesiące

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Antysilikon

Dodatek antysilikonowy - „antykrater”

Środek przeciwdziałający powstawaniu kraterów silikonowych, tzw. „rybich oczek”, pojawiających się w wyniku zabrudzenia powierzchni silikonem lub w wyniku jej zatuszczczenia.

Dodatek antysilikonowy nie zmienia lepkości natryskowej wyrobu.

Produkt przeznaczony do bezbarwnych lakierów akrylowych i emalii akrylowych.



Uwaga: W celu bezpieczeństwa należy zawsze postępować zgodnie z danymi zawartymi w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej dla danego wyrobu.



Lakier: 100%
Antysilikon: 2-4% (do gotowej mieszanki)



Lakierowanie zgodnie z zalecaniami dla danego lakieru (patrz karta techniczna)

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------------|
| 59054 | 0,25L | bezbarwny |
| 59055 | 1L | |
| Trwałość | | 24 miesiące |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Dodatek uelastyczniający

Dodatek do lakierów i podkładów akrylowych

Dodatek uelastyczniający wykonany jest ze specjalnych żywic poliestrowych.

Wykorzystywany jest przy lakierowaniu części samochodów oraz elementów innych pojazdów wykonanych z tworzyw elastycznych gdzie konieczne jest stosowanie specjalnych dodatków do lakierów i podkładów 2K.

Dodanie preparatu do farb oraz podkładów dwukomponentowych polepsza elastyczność powłoki zapobiegając powstawaniu pęknięć na wymalowaniach.



Przy suszeniu części z tworzyw sztucznych należy zwrócić szczególną uwagę na odporność na wysoką temperaturę. Zastosowanie dodatku wydłuża proces suszenia, co należy uwzględnić przy ustalaniu warunków suszenia w kabinie.



Lakier lub podkład: 100%
Dodatek: 20-50%



Lakierowanie zgodnie z zalecaniami dla danego lakieru (patrz karta techniczna)

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-----------|
| 59107 | 0,25L | bezbarwny |

Trwałość 24 miesiące

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

ZS

Zmywacz silikonu

Zmywacz silikonu przeznaczony jest do odtłuszczania powierzchni przed malowaniem.

Zapobiega powstawaniu kraterów i oczek oraz większych wtrąceń i zabrudzeń w nakładanej powłoce.

Preparat jest odaromatyzowany przez co nie posiada ostrego zapachu.



Rozprowadź na czyszczonej powierzchni



Do przecierania używać czystych szmatek

| Numer artykułu | Rozlanie | Opis |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| 59340 | 0,5 | puszka metalowa |
| 59109 | 1 | |
| 59110 | 5 | |
| 59111 | 5 | opakowanie plastikowe |
| Szacunkowy czas odparowywania w temp. 20°C | ~4 | |
| Uwaga | Substancja łatwopalna, przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu. | |
| Trwałość | 24 miesiące | |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

9005

Lakier 1K do plastików

To jednoskładnikowy lakier strukturalny przeznaczony do prac naprawczych i renowacyjnych elementów z tworzyw sztucznych takich jak: zderzaki, oprawy lusterek czy listwy boczne.

Lakier w większości tworzyw sztucznych nie wymaga stosowania dodatków zwiększających przyczepność do elementów z tworzyw sztucznych czy uelastyczniaczy.

Zaleca się wykonanie natrysku próbnego, jeśli zajdzie taka konieczność należy zastosować podkład do plastików.



Stosować bezpośrednio na wyczyszczone i wyszlifowane powierzchnie z tworzywa sztucznego. Produkt można stosować na PE.



Lakier :100%
TVU: 10-20%



1,6-1,8 mm



Czasy schnięcia w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchość: 10 min
Do montażu: 30 min
Twardość jednolita: 12 h

| Numer artykułu | Rozmiar | Kolor |
|----------------|---------|--------|
| 59090 | 1L | czarny |

Lepkość robocza 48-50s DIN Cup 4mm

Trwałość 24 miesiące

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

1K Klarlack

Lakier bezbarwny w sprayu

Szybkoschnący jednokomponentowy lakier bezbarwny o wysokim połysku i dobrej przyczepności do różnego rodzaju podłoża.

Zapewnia długotrwałą ochronę przed korozją, zadrapaniami i uderzeniami. Jest odporny na działanie substancji chemicznych, w tym benzyny, oraz warunki atmosferyczne.



Produkt przeznaczony do nakładania na przetworzone i nieprzetworzone powierzchnie drewniane, metalowe, szklane, aluminiowe, kamienne oraz wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Powierzchnia, przeznaczona do pokrycia, powinna być czysta, sucha i odtłuszczona. Odpryski starego lakieru i rdzy powinny być wcześniej usunięte, a powierzchnia zeszlifowana. W przypadku tworzywa sztucznego, zaleca się, przed rozpoczęciem prac lakierniczych, wygrzać element w temperaturze 50°C, co ułatwi usuwanie związków silikonu z jego powierzchni.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni.



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni.



Czas schnięcia w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchosć: 5-10 min
Nie klei się: 20-30 min
Twardość jednolita: 24 h

| Numer artykułu | Rozlanie | Typ |
|----------------|----------|--------|
| 59098 | 0,4L | połysk |

Połysk



Odporność na zarysowania



Łatwość polerowania



Wydajność

1,25-1,75m²

Po wykorzystaniu koniecznie oczyść wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Uwaga

Trwałość

12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechochą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

Acryl Spray

1K lakier akrylowy w sprayu

Szybkoschnące lakiery o właściwościach kryjących i dobrej przyczepności do metalu, plastiku, drewna.

Odporne na warunki atmosferyczne, substancje chemiczne, benzynę, promieniowanie UV.



Produkt przeznaczony do nakładania na przetworzone i nieprzetworzone powierzchnie drewniane, metalowe, aluminiowe, kamienne oraz wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Powierzchnia, przeznaczona do pokrycia, powinna być czysta, sucha i odtłuszczona.

Odpryski starego lakieru i rdzy powinny być wcześniej usunięte, a powierzchnia zeszlifowana. W przypadku tworzywa sztucznego, zaleca się, przed rozpoczęciem prac lakierniczych, wygrzać element w temperaturze 50°C, co ułatwi usuwanie związków silikonu z jego powierzchni.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



Czas schnięcia w temp.

20°C, wilg. wzgl. 65%:

Pyłosuchosć: 5-10 min

Nie klei się: 20-30 min

Twardość jednolita: 24 h

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor/typ |
|----------------|----------|------------|
| 59092 | | biały |
| 59095 | 0,4L | czarny mat |
| 59096 | | czarny |

Odporność na
zarysowania



Łatwość
polerowania



Wydajność

1,25-1,75m²

Uwaga

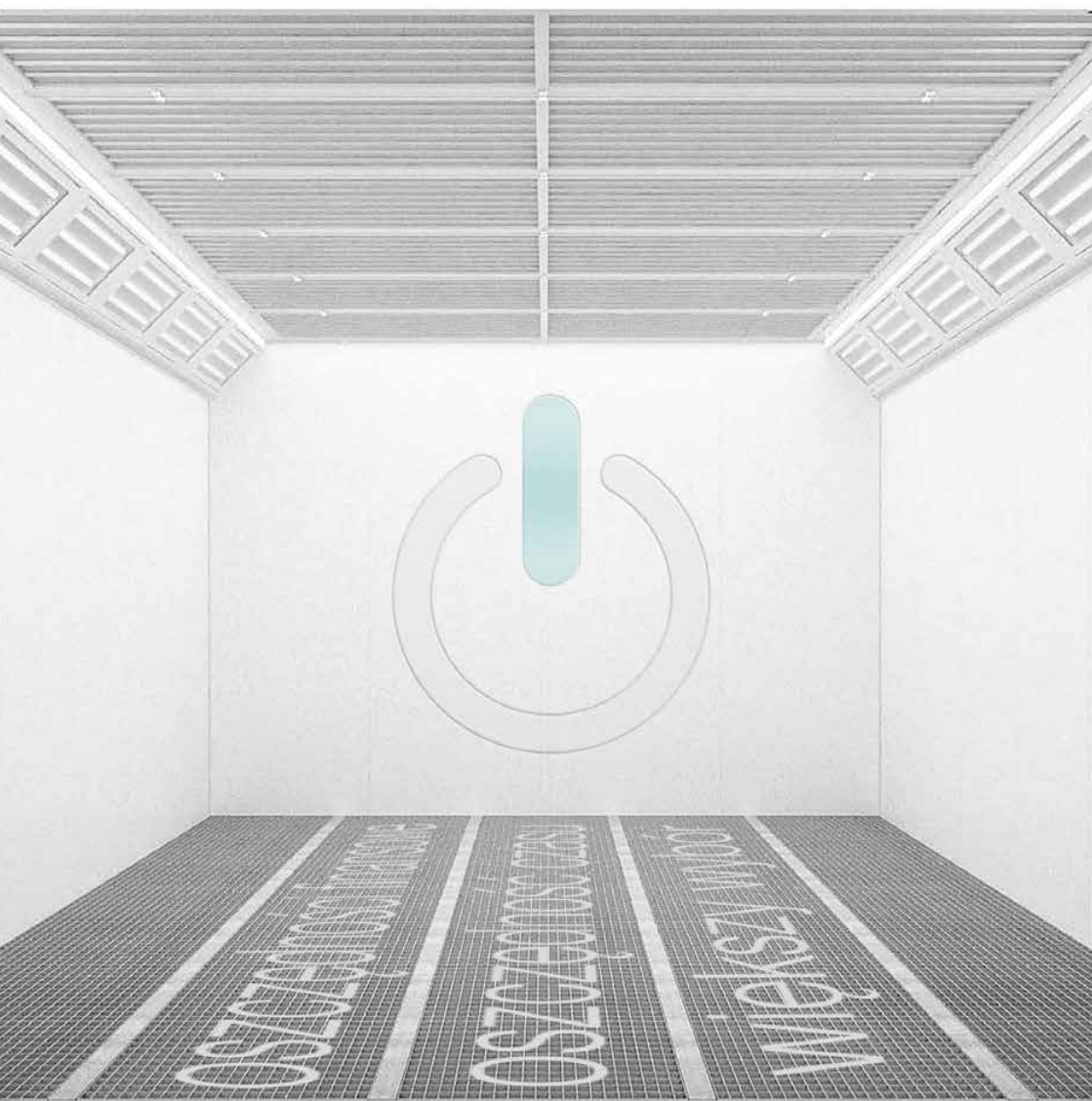
Po wykorzystaniu koniecznie oczyść wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Trwałość

12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechoǳą wiele testów, ǳięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

LACKON



www.lackon.eu

1K Primer

Podkład akrylowy

Wysokiej jakości jednokomponentowa farba podkładowa o bardzo krótkim czasie wysychania.

Przeznaczona do przygotowania podłoża na elementach karoserii samochodowych.

Produkt odpowiedni pod wszystkie lakiery akrylowe, łatwy do szlifowania na mokro i na sucho, wydajny i odporny na zadrapania.



Produkt przeznaczony do nakładania na przetworzone i nieprzetworzone powierzchnie drewniane, metalowe, aluminiowe, kamienne oraz wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Powierzchnia, przeznaczona do pokrycia, powinna być czysta, sucha i odtłuszczona. Odpryski starego lakieru i rdzy powinny być wcześniej usunięte, a powierzchnia zeszlifowana.

W przypadku tworzywa sztucznego, zaleca się, przed rozpoczęciem prac lakierniczych, wygrzać element w temperaturze 50°C, co ułatwi usuwanie związków silikonu z jego powierzchni.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni.



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni.



Czas schnięcia w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:
Pyłosuchosć: 5-10 min
Nie klei się: 20-30 min
Twardość jednolita: 24 h

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------|
| 59101 | 0,4L | szary |

Łatwość
polerowania



Wydajność 1,25-1,75m²

Uwaga

Po wykorzystaniu koniecznie oczyść wylot aerosolu – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Trwałość 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

1K Plastic

Podkład na tworzywa sztuczne

Dodatek na tworzywa sztuczne jest szybko schnącym jednoskładnikowym produktem przeznaczonym do gruntowania elementów wykonanych z tworzyw sztucznych.

Stosowany jest w celu podwyższenia przyczepności warstwy wierzchniej (lakier, wypełniacz), pełniąc funkcję warstwy izolującej.



Należy zawsze oczyścić lakierowany element z tworzywa ze wszelkich zabrudzeń, szczególną uwagę należy zwrócić na usunięcie resztek środków ułatwiających wyjmowanie części z formy. Występują one zarówno jako środki zmywalne ciepłą wodą (najlepiej z dodatkiem szarego mydła) lub środki zmywalne rozcieńczalnikami organicznymi. Po oczyszczeniu należy odtłuścić powierzchnię elementu następując zmatowić włókniną np. Scotch Brite typ A fine. Jeżeli to konieczne należy wygrzać 60minut w 60°C, a następnie odtłuścić.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



Czas schnięcia w temp. 20°C: ~20 minut

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------------|
| 59102 | 0,4L | bezbabarwny |

Uwaga
Po wykorzystaniu koniecznie oczyść wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Przy suszeniu przez noc konieczne jest zmatowienie powierzchni włókniną. W przypadku tworzyw elastycznych (miękkich) należy stosować dodatek uelastyczniający.

Uwaga
Czysty polietylen PE oraz czysty polipropylen PP w warunkach warsztatowych uważa się za nie nadające się do pokrywania metodami lakierniczymi.

Trwałość 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

1K Silver

Lakier srebrny na felgi

Szybko schnący lakier do felg, kołpaków, drobnych elementów karoserii nadwozia, do celów dekoracyjnych, dobra przyczepność do różnego rodzaju podłoży, chroniący przed korozją oraz działaniem soli i wody, odporny na zadrapania, działanie benzyny i substancji chemicznych, odporny na promieniowanie UV, nie aplikować lakieru bezbarwnego.



Produkt przeznaczony do nakładania na przetworzone i nieprzetworzone powierzchnie drewniane, metalowe, aluminiowe, kamienne oraz wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Powierzchnia, przeznaczona do pokrycia, powinna być czysta, sucha i odtłuszczona.

Odpyski starego lakieru i rdzy powinny być wcześniej usunięte, a powierzchnia zeszlifowana. W przypadku tworzywa sztucznego, zaleca się, przed rozpoczęciem prac lakierniczych, wygrzać element w temperaturze 50°C, co ułatwi usuwanie związków silikonu z jego powierzchni.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



Czasy schnięcia w temp.

20°C, wilg. wzgl. 65%:

Pyłosuchność: 5-10 min

Nie klei się: 20-30 min

Twardość jednolita: 24 h

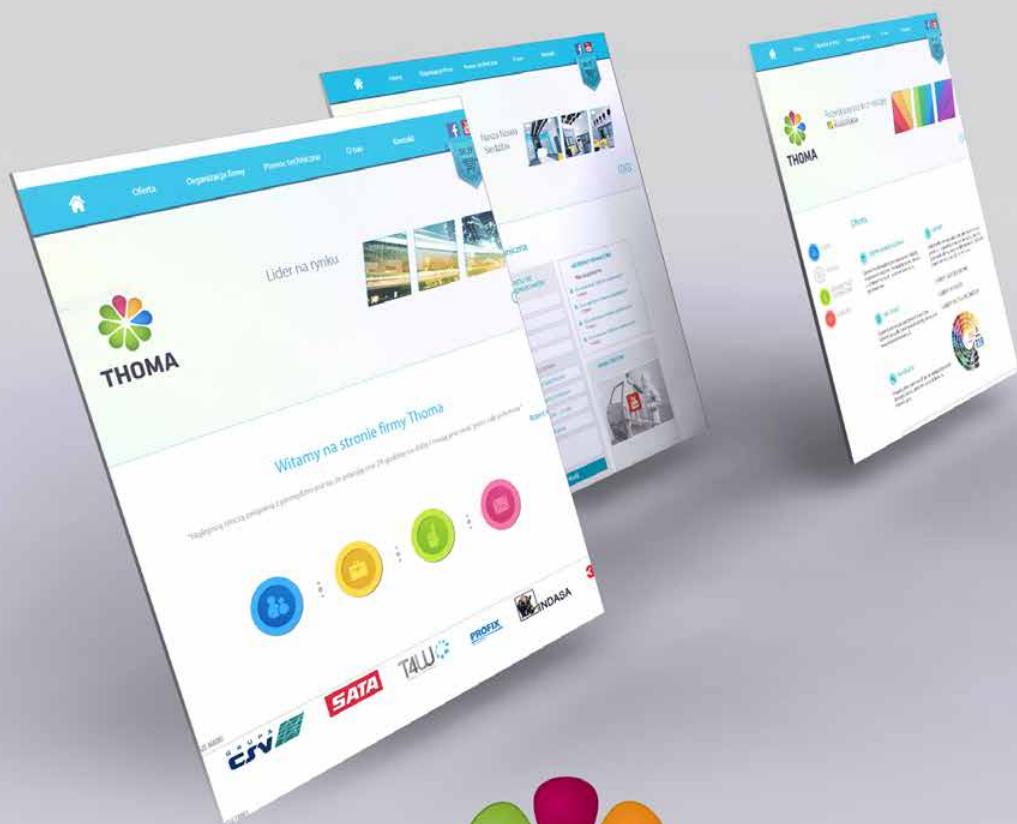
Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|---------|
| 59103 | 0,4L | srebrny |

Wydajność 1,25-1,75m²

Uwaga Po wykorzystaniu koniecznie oczyść wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Trwałość 12 miesięcy



THOMA

1K RAL

1K lakier akrylowy w sprayu

Szybkoschnące lakiery o właściwościach kryjących i dobrej przyczepności do metalu, plastiku, drewna.

Odporne na warunki atmosferyczne, substancje chemiczne, benzynę, promieniowanie UV.



Produkt przeznaczony do nakładania na przetworzone i nieprzetworzone powierzchnie drewniane, metalowe, aluminiowe, kamienne oraz wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Powierzchnia, przeznaczona do pokrycia, powinna być czysta, sucha i odtłuszczona.

Odparyski starego lakieru i rdzy powinny być wcześniej usunięte, a powierzchnia zeszlifowana. W przypadku tworzywa sztucznego, zaleca się, przed rozpoczęciem prac lakierniczych, wygrzać element w temperaturze 50°C, co ułatwi usuwanie związków silikonu z jego powierzchni.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



Czas schnięcia w temp.

20°C, wilg. wzgl. 65%:

Pyłosuchosć: 5-10 min

Nie klei się: 20-30 min

Twardość jednolita: 24 h

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor/typ |
|----------------|----------|-----------|
| 59296 | | RAL 1028 |
| 59282 | | RAL 3002 |
| 59283 | | RAL 3020 |
| 59284 | | RAL 5002 |
| 59285 | 0,4L | RAL 6029 |
| 59291 | | RAL 7015 |
| 59294 | | RAL 7040 |
| 59295 | | RAL 8016 |
| 59296 | | RAL 9010 |

Wydajność 1,25-1,75m²

Uwaga Po wykorzystaniu koniecznie oczyść wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Trwałość 12 miesięcy

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

1K RAL

1K lakier w sprayu na zamówienie

Szybkoschnące lakiery o właściwościach kryjących i dobrej przyczepności do metalu, plastiku, drewna.

Odporne na warunki atmosferyczne, substancje chemiczne, benzynę, promieniowanie UV.

Lakiery akrylowe, bazowe, według numeracji samochodowej lub według dowolnej numeracji RAL.



Produkt przeznaczony do nakładania na przetworzone i nieprzetworzone powierzchnie drewniane, metalowe, aluminiowe, kamienne oraz wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Powierzchnia, przeznaczona do pokrycia, powinna być czysta, sucha i odtłuszczona.

Odpriksy starego lakieru i rdzy powinny być wcześniej usunięte, a powierzchnia zeszlifowana. W przypadku tworzywa sztucznego, zaleca się, przed rozpoczęciem prac lakierniczych, wygrzać element w temperaturze 50°C, co ułatwi usuwanie związków silikonu z jego powierzchni.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni



Czas schnięcia w temp.

20°C, wilg. wzgl. 65%:

Pyłosuchosć: 5-10 min

Nie klei się: 20-30 min

Twardość jednolita: 24 h

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkt przechodzi wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor/typ |
|----------------|----------|-----------|
| 59310 | 0,4L | wg RAL |

Wydajność 1,25-1,75m²

Po wykorzystaniu konieczne oczyścić wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu nacisnąć przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Trwałość 12 miesięcy

EPOXID

1K podkład epoksydowy w sprayu

Jednokomponentowy produkt przeznaczony do przygotowania powierzchni do pokrycia lakierem nawierzchniowym. Posiada bardzo dobre właściwości antykorozyjne i zapewnia skuteczną izolację przed wilgocią. Idealnie nadaje się do napraw miejscowych, może być przemaalowywany systemami wodnymi i rozcieńczalnikowymi.



Podkład można nakładać bezpośrednio na stal, stal ocynkowaną, stal nierdzewną, aluminium oraz stare powłoki lakiernicze. Może być stosowany w systemie „mokro na mokro”. Powierzchnie należy przeszlifować, odtłuścić, oczyścić i osuszyć.



Wstrząśnij przez 2 minuty i wypróbuj spray na kartonie.



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni.



5-10 minut



Trzymaj aerosol w odległości 25-30 cm od malowanej powierzchni.



Czasy utwardzenia w temp. 20°C, wilg. wzgl. 65%:
5-10 min

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-------|
| 59407 | 0,4L | szary |

Uwaga

Po wykorzystaniu koniecznie oczyść wylot aerosolu! – trzymając aerosol zaworem do dołu naciśnij przycisk uwalniający zawartość na około 5 sekund. Produkt odporny na wysoką temperaturę (do 110°C)

Trwałość

5 lat
(od daty produkcji pod warunkiem przestrzegania zalecanych warunków przechowywania.)

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produktu przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

SPEED

Dodatek do lakierów przyspieszający schnięcie

Dodatek przyspieszający wiązanie produktów opartych na żywicach akrylowych.

Przeznaczony do 2-komponentowych systemów poliuretanowych. Skraca czas schnięcia o połowę w porównaniu do produktów bez przyspieszania. Dozwolone jest stosowanie z utwardzaczami szybkimi, również w kabinach lakierniczych, do temperatury 60°C.



Lakier lub podkład: 100
Dodatek: 1-2

Dodatek przyspieszacza skraca czas przydatności mieszanki do nakładania o 30 – 50%, zależnie od warunków aplikacji.

Mieszanke należy aplikować bezpośrednio po wymieszaniu z przyspieszaczem!

| Ilość gotowej mieszanki | Zalecana ilość przyspieszacza (1%) | Maksymalna ilość przyspieszacza (2%) |
|-------------------------|------------------------------------|--------------------------------------|
| 100 ml | 1 ml | 2 ml |
| 250 ml | 2,5 ml | 5 ml |
| 500 ml | 5 ml | 10 ml |

| Numer artykułu | Rozlanie | Kolor |
|----------------|----------|-----------|
| 59398 | 0,15L | bezbardwy |

Uwaga
Zwiększenie dodatku przyspieszacza ponad zalecaną ilość nie spowoduje już znacznego przyspieszenia schnięcia, a jego nadmiar może być przyczyną powstawania wad lakierniczych.

Trwałość 24 miesiące

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

| Symbol | Nr art. | Wersja | Nazwa | Rozlanie | Stosować do | Zalecany zakres temperatur pracy |
|-----------------------------|---------|----------|------------------------|----------|-------------------------------------------------------|----------------------------------|
| THU | 59347 | Standard | Utwardzacz uniwersalny | 250ml | Wszystkich wyrobów akrylowych | 15-30°C |
| | 59001 | | | 500ml | | |
| | 59002 | | | 1L | | |
| | 59003 | | | 2,5L | | |
| | 59004 | | | 5L | | |
| THU+ | 59378 | Premium | Utwardzacz | 250ml | Lakiery bezbarwne i farby akrylowe | 10-25°C |
| | 59005 | | | 500ml | | |
| | 59006 | | | 1L | | |
| | 59007 | | | 2,5L | | |
| | 59008 | | | 5L | | |
| TH-01 | 59009 | Standard | Utwardzacz | 250ml | Lakier bezbarwny 4444 UHS Podkład akrylowy 5555 HS | 15-30°C |
| | 59448 | | | 500ml | | |
| | 59010 | | | 1L | | |
| | 59012 | | | 2,5L | | |
| TH-02 | 59023 | Standard | Utwardzacz | 80ml | Podkład akrylowy 555 | 15-30°C |
| | 59024 | | | 160ml | | |
| TH-03 | 59013 | Standard | Utwardzacz | 500ml | Lakier bezbarwny 444 HS | 15-30°C |
| | 59014 | | | 2,5L | | |
| TH-04 | 59364 | Standard | Utwardzacz do 505 | 80ml | Podkład akrylowy 505 | 15-30°C |
| | 59017 | | | 160ml | | |
| | 59432 | | | 500ml | | |
| | 59018 | | | 800ml | | |
| TH-05 | 59016 | Standard | Utwardzacz | 100g | Utwardzacz do podkładu Epoksydowego 10:1 | 15-30°C |
| TH-06 | 59028 | Standard | Utwardzacz | 400ml | Utwardzacz do gruntu Reaktywnego 2:1 | 15-30°C |
| TH-07 | 59372 | Standard | Utwardzacz | 250ml | Lakier bezbarwny HT 300 oraz 404 MATT | 15-30°C |
| | 59379 | | | 500ml | | |
| | 59380 | | | 2,5L | | |
| TH-15 | 59015 | Standard | Utwardzacz | 500ml | Utwardzacz do podkładu Epoksydowego 1:1 | 15-30°C |
| PIK ♠ Füller Härter | 59349 | Standard | PIK Utwardzacz | 160ml | Utwardzacz do podkładu PIK ♠ FÜLLER | 15-30°C |
| | 59357 | | | 500ml | | |
| | 59371 | | | 800ml | | |
| PIK ♠ Härter | 59043 | Standard | PIK Utwardzacz | 500ml | Lakier bezbarwny PIK ♠ KLARLACK | 15-30°C |
| | 59044 | | | 2,5L | | |
| PIK ♠ Härter Fast | 59446 | Szybki | PIK Utwardzacz szybki | 500ml | | |
| | 59447 | | | 2,5L | | |
| PIK ♠ Härter Premium | 59373 | Standard | PIK Utwardzacz Premium | 500 ml | Lakier bezbarwny PIK ♠ PREMIUM | 15-30°C |

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.

| Symbol | Nr art. | Nazwa | Rozlanie | Stosować do | Zalecany zakres temperatur pracy |
|--------------|---------|--------------------------------------|----------|----------------------------------------------|----------------------------------|
| TVE | 59075 | Rozcieńczalnik epoksydowy | 1L | Grunt epoksydowy | 15-30°C |
| | 59076 | | 5L | | |
| T-RO | 59077 | Rozcieńczalnik opóźniający schnięcie | 5L | Wyrobow akrylowych | 15-30°C |
| TVB | 59078 | Rozcieńczalnik Baza | 500ml | Do lakierów bazowych TWB | 10-25°C |
| | 59079 | | 1L | | |
| | 59338 | | 5L | | |
| | 59080 | | 5L* | | |
| TVU | 59081 | Rozcieńczalnik Uniwersalny | 500ml | Wszystkich wyrobów akrylowych | 15-30°C |
| | 59082 | | 1L | | |
| | 59083 | | 5L* | | |
| | 59350 | | 5L | | |
| TVA | 59084 | Rozcieńczalnik Akryl | 500ml | Podkładów i farb akrylowych | 15-30°C |
| | 59085 | | 1L | | |
| | 59339 | | 5L | | |
| | 59086 | | 5L* | | |
| TV-01 | 59087 | Rozcieńczalnik *EXPRESS* | 1L | Lakier bezbarwny 444 | 15-30°C |
| | 59088 | | 5L | | |
| TVC | 59089 | Rozcieńczalnik do cieniowania | 1L | Do lakierów i farb akrylowych | 15-30°C |
| TVP | 59090 | Rozcieńczalnik wolny | 1L | Podkładów i farb akrylowych | 25-35°C |
| | 59091 | | 5L | | |
| VT | 59287 | Rozcieńczalnik Nitro | 5L | Do mycia pistoletów i urządzeń lakierniczych | 15-30°C |
| RN | 59288 | Rozpuszczalnik NITRO | 5L | | |
| | 59289 | | 1L | | |
| | 29290 | | 500ml | | |
| TVS | 59409 | Rozcieńczalnik SILVER | 1L | Rozcieńczalnik do lakierów bazowych - srebro | 15-30°C |

*) opakowanie z tworzywa sztucznego (plastik)

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC. (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007r., w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005r., w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Produkty przechodzą wiele testów, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania.



Thoma
Tel./Fax: +48 95 741 11 62
info@t4w.eu
www.t4w.eu